

FIȘĂ TEHNICĂ

FOTECOAT 1860 SOLO

Emulsie presensibilizată rezistentă la cerneluri pe bază de solvenți

1. Descriere:

- Emulsie rapidă, gata de utilizare; fără diazo
- Rezistență la solvenți și foarte ușor de îndepărtat
- Culoare verde cu contrast puternic
- Conținut de substanță solidă 35%; vâscozitate ridicată
- Consum economic
- Nu necesită precauții speciale în timpul utilizării sau la evacuarea în canalizare

2. Avantaje:

- Nu necesită amestecare și ca urmare nu este nevoie de o perioadă de degazare; apariția porilor în emulsie este mult diminuată
- Cele mai bune imprimări se obțin cu site colorate sau din oțel
- Rezoluție bună și definiție a conturilor
- Poate fi îndepărtată ușor cu produse uzuale
- Datorită suprafeței mate a emulsiei depuse pe sită problemele de încărcare electrostatică pe suprafață pot fi evitate.

3. Tehnica de emulsionare și emulsionarea cu mașina

- Manual: Emulsia gata de utilizare poate fi aplicată prin 2/3 straturi. Datorită vâscozității sale ridicate aceeași tehnică de emulsionare poate fi aplicată atât pentru sitele fine cât și pentru sitele groase.

- Automat: Vâscozitatea sa este ideală pentru mașinile de emulsionat. Dacă este necesar, emulsia poate fi diluată cu apă fără a-și pierde sensibilitatea la lumină.

- Pentru a realiza un ecran cu o valoare mică a rugozității (R_z), se pot face depuneri de emulsie în plus, pe partea de imprimare după uscarea intermediară. Grosimea ecranului va crește cu 1-2 microni iar valoarea R_z se va micșora cu fiecare depunere pe suprafața uscată.

- Dacă emulsia din scafă este turnată înapoi în cutie după emulsionare, înainte de următoarea emulsionare este obligatoriu să se verifice dacă emulsia s-a degazat complet; se verifică lipsa bulelor de aer de pe suprafața emulsiei din cutie. Bulele apar în emulsie de la aerul absorbit în emulsie în timpul amestecării sau depunerii cu scafă. Aceste bule de aer sunt principala cauză a porilor din emulsie.

4. Calitatea ecranului

Datorită conținutului ridicat de substanță solidă și a vâscozității perfecte se atinge o calitate excelentă a ecranului. Contururile au definiție rezonabilă. Dacă se utilizează o tehnică de emulsionare adecvată, indiferent de sita utilizată, colorată, albă sau de oțel, datorită caracteristicilor favorabile - timp de expunere scurt și rezoluție bună - se va obține un ecran de o calitate excelentă. Pentru sita de poliester albă, definiția este puțin mai slabă și domeniul pe care se situează timpii de expunere este mai restrâns.

5. Păstrare

- Timp de păstrare a emulsiei 1 an
 - Timp de păstrare a ecranului emulsionat la întuneric 4 săptămâni
 - Timp de păstrare a ecranului emulsionat împachetat în plastic negru la 20°C și la 50-70% umiditate 6 luni
- Emulsia trebuie să fie păstrată în vas închis și ferit de acțiunea directă a luminii actinice (raze UV).

6. Timp de expunere

- Se va utiliza lampă cu emisie spectrală de 320-380nm.
- Lămpile cu halogenură metalică sunt ideale pentru acest tip de emulsie.
- Trebuie luată în considerare pierderea de energie a radiației UV după un timp de lucru(de 10% la 100 ore de funcționare).
- Emulsia are o sensibilitate ridicată și de aceea domeniul de expunere se reduce. Aceasta implică o atenție sporită în găsirea optimului pentru timpul de expunere. Un timp de expunere prea mare duce la o rezistență mecanică bună dar micșorează rezoluția.
- Timpul de expunere cu o lampă de 5kw, cu filament Ga-Fe la o distanță de 100cm, pentru o sită galbenă 120-34T și o grosime a ecranului de 14 microni este de aprox. 40 secunde. (2 depuneri pe partea de imprimare; 3 depuneri pe partea de racletă, ud pe ud)
- Pentru o sită albă 120-34T la o grosime de 14 microni a ecranului, timpul de expunere va fi 20 secunde.
- Dacă se utilizează tuburi fluorescente, se recomandă doar tuburile super actinic (solarium)
- Lămpile Philips HPR-125W sunt o sursă de expunere foarte bună dacă ecranul este acoperit în timpul celor 4 minute de amorsare a lămpii până se ajunge la regimul de lucru.

7. Recuperarea ecranului

- Vechea regulă este valabilă: În urma unui timp de expunere mai mare, cu cât ecranul a fost mai bine întărit cu atât curățarea ecranului se face mai ușor.
- Această emulsie este fără diazo și de aceea nu vor rămâne reziduuri pe sită și eliminarea imaginilor fantomă se simplifică.

Produsele recomandate pentru o bună recuperare a ecranului sunt următoarele:

FOTECHEM 2005 - pastă; ideal pentru ecranele de dimensiuni mari; pasta stă pe ecran

FOTECHEM 2044: pudră, se adaugă 6-8 litri de apă la 100 grame

- Concentrat care se diluează o parte la 30 părți apă; ideal pentru mașinile de recuperare; un ciclu de degresare este necesar în cele mai multe cazuri.

- Recuperarea ecranului este simplificată dacă cerneala este îndepărtată imediat după imprimare. O degresare prealabilă cu 2005 ajută.

- Recuperarea ecranului se realizează simplu și repede fără utilizarea unui jet sub presiune

- Pentru îndepărtarea imaginilor fantomă se freacă cu peria ecranul cu FOTECHEM 2085 (un amestec de solvenți emulsifianți), apoi se aplică FOTECHEM 2080 (pastă puternic alcalină) cu peria; se lasă să stea pentru maxim o oră, se îndepărtează cu un jet ușor de apă chimicalele apoi cu un jet puternic de apă. Nu lăsați chimicalele să se usuce pe sită.

Aceste informații tehnice nu reprezintă garanții. Rezultatele prezentate în aceste fișe tehnice se bazează pe teste de laborator. Furnizorul /distribuitorul își declină orice responsabilitate pentru utilizarea incorectă a acestor produse care sunt fabricate și vândute numai pentru utilizări și aplicații industriale.

INFORMATIILE CUPRINSE IN FISA TEHNICA, AU FOST REDACTATE CU GRIJA PE BAZA EXPERIENTEI DE LABORATOR SI IN CONDITII COMERCIALE. CU TOATE ACESTE, PERFORMANTELE PRODUSELOR SI GRADUL IN CARE ELE CORESPUND SCOPULUI CLIENTULUI, SUNT DETERMINATE DE CONDITIILE PARTICULARE DE UTILIZARE SI DE MATERIALELE CE VOR FI IMPRIMATE. NOI RECOMANDAM CLIENTILOR SA VERIFICE INAINTE DE A INCEPE O PRODUCTIE DE SERIE, CA PRODUSUL PREZENTAT SA SATISFACA CERINTELE SALE. DEOARECE NU PUTEM ANTICIPATI SAU CONTROLA CONDITIILE IN CARE ARE LOC UTILIZAREA PRODUSELOR NOASTRE, NU PUTEM OFERI GARANTII NECONDITIONATE PENTRU PERFORMANTELE LOR. TOATE VINZARILE SUNT SUPUSE CONDITIILOR NOASTRE STANDARD SI DE VANZARE. DORIM SA ACCENTUAM CA INFORMATIA IN ACEASTA FISA TEHNICA ESTE NUMAI O RECOMANDARE SI POATE FI NECESARA MODIFICAREA EI PENTRU ADAPTAREA LA CONDITIILE PARTICULARE ALE UNUI CLIENT SAU LA CONDITIILE DE EFICIENTA ALE UNUI ECHIPAMENT, PRODUSELE FOTEC NU SUNT CONCEPTE PENTRU A FI UTILIZATE IN COMBINATIE CU CELE ALE ALTOR PRODUCATORI DE CERNELURI SAU PRODUSE SIMILARE, DECIT IN URMA UNUI ACCEPT SCRIS DIN PARTEA FIRMEI FOTEC.

Produs SAATI Italia distribuit de
ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP
Floare de Gheata, nr.9, sector 5, Bucuresti
Tel/Fax: 021 444 93 20/21/24/26
E-MAIL: office@edcg.ro
www.edcg.ro