

Product Data Sheet

Cerneala tampografica

SunChemical[®]
Coates Screen Inks

TP 300/111580

Cerneala tampografica pe baza de solvent , 1 si alternativ 2-componenti

APLICATII

Cerneala tampografică TP 300/111580 este indicata pentru o varietate mare de aplicatii. Cerneala TP300/111580 este recomandata in special pentru imprimarea pe materiale termoplastice precum poliolefine pre-tratate, de exemplu polipropilena (PP), polietilena (HD-PE, LD-PE), PMMA ("sticla acrilica"), policarbonat (PC), poliamida (PA). In plus este adecvata pentru diferite materiale duroplastice, metale, suprafete acoperite, CD-uri, lemn si hartie.

Cernelurile TP 300/111580 sunt o alegere buna pentru o varietate mare de aplicatii tehnico-industriale, jucarii si articole promotionale.

PROPRIETATI

- **Cernelurile TP 300/111580 nu contin in compozitia lor ciclohexanona. Din punct de vedere al nuantelor corespund cu gama TP 300. Gama de cerneala TP 300/111580 se utilizeaza in aplicatiile in care nu este permisa prezenta ciclohexanonei.**
- Amestecurile de cerneluri TP 300 cu TP 300/111580 se pot utiliza in aplicatii unde este permisa prezenta ciclohexanonei.
- Cernelurile TP 300/111580 sunt cerneluri tampografice pe baza de solvent. Pot fi utilizate intr-un component si (alternativ) in 2 componente cu catalizator.
- Folosite intr-un singur component, cernelurile TP 300/111580 se usuca fizic prin evaporarea solventilor; in 2 componente se usuca printr-o reactie fizico-chimica, rezultand un film de cerneala cu aspect lucios.
- Cernelurile TP 300/111580 pot fi procesate pe diferite tipuri de masini de tampografiat, de la sisteme plane pana la cele rotative cu viteza mare de imprimare.
- Cerneala se imprima extrem de usor.
- Daca cerneala se lucreaza in doi componente, aderența pe substraturile greu de imprimat se va imbunatati, de exemplu pe substraturile PP sau PE pretratate.
- Imprimerile realizate cu TP 300/111580 prezinta o rezistenta buna la actiunea chimicalelor, produselor cosmetice, in special cand cerneala este procesata in 2-componenti.
- Cernelurile TP 300/111580 sunt potrivite pentru aplicatiile utilizate in exterior, pe termen mediu.
- **NOTA:** Pre-testele sunt absolut necesare avand in vedere multitudinea substraturilor care pot fi imprimate cu aceasta cerneala. Se recomanda verificarea eficientei pre-tratarii substraturilor (curatare/degresare, tratament cu flacara/corona/plasma) sau eventual a post-tratamentelor (flacara-uscare).

NUANTE CULORI - PREZENTARE GENERALA

- Culori de baza: C-MIX 2000 12 nuante de baza pentru obtinerea codurilor RAL, PMS si HKS.
- Nuante opace: Standard Nuante cu opacitate medie si buna.
Standard HD Nuante cu opacitate ridicata.
- Nuante de policromie: Culori „180” 4 nuante transparente in conformitate cu scala europeana.
- Nuante speciale care se prepara la cerere.
- Informatii suplimentare se regasesc in capitolul Nuante Culori

ALEGEREA PIGMENTILOR SI REZISTENTA LA LUMINA

Cernelurile TP 300/111580 contin pigmenti cu rezistenta ridicata la lumina. Rezistenta la lumina si la temperatura va fi redusa daca cernelurile sunt diluate sau daca cernelurile colorate sunt amestecate intr-o proportie mare cu cerneala alba sau cu lac.

Imprimerile cu cernelurile TP 300/111580 sunt potrivite pentru aplicatii utilizate in exterior pe termen mediu.

AJUSTAREA PENTRU IMPRIMARE

- Cernelurile TP 300/111580 nu sunt livrate gata de utilizare.
- **Procesarea intr-un component (fara adaos de catalizator):**
Cerneala este ajustata pentru imprimare adaugand diluanti sau intarziatori (amestecarea se va face cu mixer sau agitator).
- **Procesarea in 2 componente (cu adaos de catalizator):**
Inainte de utilizare, cerneala TP 300/111580 trebuie sa fie amestecata cu catalizator in proportia specificata. Diluantul se adauga dupa catalizator.
Se recomanda ca amestecul cerneala – catalizator sa fie lasat sa pre-reactioneze timp de aproximativ 15 minute inainte de procesare. Durata de viata a amestecului cerneala – catalizator este limitata.

Catalizatorul:

Cerneala TP 300/111580 poate fi procesata utilizand catalizatorii **TP 219** (recomandat) sau **TP 219/N (potrivit)**. Catalizatorii se adauga in cerneala TP 300/111580 in urmatoarele proportii (parti in greutate):

Cerneala : Catalizator TP 219 = 10 : 1

Catalizatorii sunt sensibili la umiditate, de aceea se recomanda pastrarea lor in recipiente inchise foarte bine.

Durata de viata amestec cerneala – catalizator:

- Amestecul cerneala – catalizator poate fi utilizat intr-un timp limitat (durata de viata)
- **Durata de viata a amestecului cerneala – catalizator este de maxim 8 ore/20°C.**
Temperaturile ridicate vor reduce durata de viata.
- Nu se recomanda prelucrarea cernelii dupa ce a expirat durata de viata a amestecului deoarece proprietatile de aderență si rezistența se vor deteriora in continuu, chiar daca cerneala pare ca este lichida si poate fi utilizata.

DILUANTI / INTARZIETORI

Cerneala se ajusteaza pentru imprimare, functie de conditiile de lucru, prin adaos de diluant sau intarziator in proportie de 15 – 35 % (parti in greutate).

In general, Aditivul U este diluantul adecvat pentru cerneala TP 300/111580!

Produsele aditionale mentionate mai jos trebuie utilizate numai daca calitatea imprimarii nu este destul de buna daca se foloseste Aditivul U (de exemplu daca procesul de uscare dureaza prea mult sau prea putin).

Pentru ajustarea cernelurilor TP 300/111580 sunt disponibile urmatoarele produse care nu contin in compozitia lor ciclohexanona:

Diluant :	<input type="radio"/>	Aditiv C	Diluant extern de rapid , capacitate buna de dilutie
	<input checked="" type="checkbox"/>	Aditiv U	Diluant standard, fara ciclohexanona
	<input type="radio"/>	VD 60	Diluant lent
Intarziator:	<input type="radio"/>	TPD	Intarziator foarte lent
		<input checked="" type="checkbox"/> = Preferat	<input type="radio"/> = Daca e necesar

Nota: Pentru imprimare cu clisee metalice subtiri sau groase, rezistente la coroziune

<input type="radio"/>	Aditiv U/00	Diluant standard cu aditiv anti-coroziune
-----------------------	-------------	---

In functie de conditiile de imprimare, produsele enumerate mai sus pot fi amestecate în cernelurile individual sau ca amestecuri. Timpii de uscare pot varia si functie de rata de evaporare a diluantilor/intarziatorilor utilizati. Diluantul / intarziatorul trebuie amestecat in cerneala temeinic cu ajutorul unui mixer sau agitator. In plus, cernelurile trebuie amestecate bine inainte de fiecare utilizare pentru a obtine o dispersie omogenă a tuturor componentilor

AGENTI AUXILIARI

Aplicatie	Produs	Aditie in % (per greutate)	Informatii aditionale
Pasta antistatica	LAB-N 111420	Max. 10%	Posibila reducere usoara a stralucirii
Pasta intarziatoare	LAB-N 111420/VP	Max. 10%	Posibila reducere usoara a stralucirii
Cresterea vascozitatii	Pudra ingrosare	Max. 3%	Se amesteca cu mixerul
Matuire	Pudra matuire	Max. 5%	Se amesteca cu mixerul
Agent de curgere	VM 1	1 - 5%	A nu se depasi doza recomandata!

SUPRAIMPRIMARE

In general nu este necesara suprainprimarea cernelurilor TP 300/111580 cu lac. Totusi, daca este necesar, pentru protejarea straturilor de cerneala, se poate utiliza produsul TP 300/E50-111580.

NUANTE METALICE

Nuantele metalice sunt disponibile la cerere.

Utilizatorii pot amesteca singuri cernelurile metalice folosind pasta metalica de la B75 pana la B79. Pentru exemple de nuante consultati mostrarul de nuante metalice.

Inainte de utilizare, pastele metalice "B" se amesteca cu lacul TP 300/E50-111580.

Raportul de amestec (parti in greutate):

Pasta metalica aurie	cu TP 300/E50-111580	=	1 : 3 - 4
Pasta metalica argintie	cu TP 300/E50-111580	=	1 : 4 - 5

Pastele metalice "B" tind sa oxideze, de aceea trebuie suprainprimare, de exemplu cu TP 300/E50-111580. Acestea nu sunt recomandate pentru aplicatii in exterior pe termen lung.

Nota: Daca se realizeaza suprainprimarea nuanțelor metalice (B/AB/MG) cu lac sau cu alte culori, pre-testele sunt absolut necesare in scopul verificarii aderenței intermediare a straturilor de cerneala (test cu unghia, test cu banda adeziva).

USCAREA / REACTIA CATALIZATORULUI

- Procesarea FARA adaos de catalizator:**
Cerneala se usuca printr-un proces fizic, prin evaporarea solventilor.
- Procesarea CU adaos de catalizator TP 219 or TP 219/N:**
Cerneala se usuca printr-un proces fizic, apoi urmeaza o reactie de polimerizare.
In cazul utilizarii catalizatorului TP 219, temperatura mediului ambiant trebuie sa fie minim 15°C. Daca se utilizeaza catalizatorul TP 219/N, temperatura trebuie sa fie de minim 20°C !

Uscarea

Timpii de uscare mentionati in continuare sunt aproximativi deoarece caracteristicile referitoare la uscare depind de diferiti factori:

- Tipul și cantitatea de diluanti / intarziatori utilizati.
- Grosimea stratului de cerneala imprimat (una sau mai multe imprimari)
- Temperatura de uscare.

Funcție de condițiile de lucru, timpul mediu de uscare este de aproximativ 2 - 3 minute.

La cald sau in curent de aer cald timpul de uscare este de 30 - 60 secunde.

Uscarea completa poate dura chiar mai multe ore deoarece depinde si de natura substratului imprimat.

Reactia catalizatorului

Practic, imbunatatirea proprietatilor de rezistenta ale filmului de cerneala imprimat are loc numai dupa uscarea completa urmata de reactia chimica de polimerizare intre cerneala si catalizator. Aceasta reactie este influentata de timp si totodata de temperatura la care are loc. Urmatoarele date constituie un punct de plecare in calculul timpilor/temperaturii de uscare.

Temperatura	Timp aproximativ	Stadiul cernelii	Informatii suplimentare
<15°C uscare in aer		Catalizatorul TP 219 nu reactioneaza!	Filmul de cerneala nu este rezistent
<20°C uscare in aer		Catalizatorul TP 219/N nu reactioneaza!	Filmul de cerneala nu este rezistent
20°C uscare in aer	20 minute	Cerneala este uscata la "atingere"	Rezistenta nu este inca obtinuta
	>72 ore	Grad inalt de polimerizare	Grad inalt de rezistenta
	>5 zile	Grad maxim de polimerizare	Grad maxim de rezistenta
80°C uscare in cuptor	aprox. 5min.	Uscata suficient pentru suprainprimare	Rezistenta nu este inca obtinuta
	60 minute	Grad inalt de polimerizare	Grad inalt de rezistenta

Teste de rezistenta

Testele de rezistenta se realizeaza numai dupa ce cerneala este complet uscata/polimerizata:
Uscare la 20°C/>72 ore sau la 80°C/>60 minute.

CLISEE

Pentru imprimarea cu cernelurile din gama TP 300/111580 se pot utiliza toate tipurile de clisee (polimerice, metalice din otel subtiri sau groase, clisee ceramice).

Observatie: Nuantele standard 17, 50, 51 nu pot fi folosite in sisteme inchise prevazute cu magneti deoarece pigmentii din compozitia acestora sunt pe baza de oxid de fier.

CURATAREA

Cerneala uscata pe clisee sau pe diversele parti ale masinilor de tampografiat se va indeparta dificil datorita reactiei de polimerizare. De aceea se recomanda indepartarea reziduurilor de cerneala cat mai curand posibil prin utilizarea solventilor de curatare URS, URS 3, diluant VD 40 sau a produselor fara ciclohexanona Aditiv U, R sau VD 60.

AMBALAREA

Cernelurile tampografice din gama TP 300/111580 se livreaza la ambalaje de 1L. La cerere sunt disponibile si alte dimensiuni de ambalaje.

TERMENUL DE VALABILITATE

In recipientele originale, inchise, cernelurile TP 300/111580 au in general, o perioada de valabilitate de 5 ani de la data fabricatiei. Catalizatorii TP 219 și TP 219/N au un termen de valabilitate de 14 luni de la data fabricatiei, de asemenea, in ambalaje originale, inchise. Pentru informatii referitoare la data exacta de expirare va rugam sa consultati eticheta.

FISELE DE SECURITATE

A se citi fisa de securitate inainte de utilizare.

Fisele de securitate sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1907/2006 (REACH), Anexa II.

CLASIFICAREA SI ETICHETAREA

Clasificarea pericolului si etichetarea sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1272/2008 (CLP/GHS).

CONFORMITATE

Coates Screen Inks GmbH nu utilizeaza pentru producerea cernelurilor de imprimare nici una dintre substantele sau amestecurile care sunt interzise in conformitate cu politica de excludere a EUPIA (Asociatia Europeana a Industriei Cernelurilor de Imprimare). Cernelurile tampografice din gama TP 300/111580, nuantele standard C-MIX 2000, standard, foarte opace (HD), nuantele de policromie, argintiu, fluorescente si cele transparente sunt in conformitate cu cerintele standardului jucărilor "EN 71-3: 2013 Siguranta jucariilor - Migrarea anumitor elemente (categoria III: material razuit).

La cerere sunt disponibile informatii suplimentare.

INFORMATII ADITIONALE DESPRE PRODUSE

Fise tehnice:

Agenti auxiliari pentru cernelurile tampografice

Brosuri:

Cernelurile pentru tampografie

Internet:

Informatii tehnice diverse sunt disponibile pe www.coates.de, sectiunea "SN-Online"; de exemplu "Procesarea cernelurilor in 2 componente"

NUANTE

C-MIX 2000 CULORI DE BAZA			
Sistemul de amestec pentru realizarea codurilor PMS, HKS, RAL (pe substraturi albe)			
Retetele sunt disponibile in baza de date „Formula Management C-MIX 2000“			
Conform cu mostrarul C-MIX 2000			
galben	TP 300/Y30-111580	rosu	TP 300/R50-111580
galben auriu	TP 300/Y50-111580	magenta	TP 300/M50-111580
orange	TP 300/O50-111580	violet	TP 300/V50-111580
scarlet	TP 300/R20-111580	albastru	TP 300/B50-111580
verde	TP 300/G50-111580	negru	TP 300/N50-111580
		alb	TP 300/W50-111580
		lac	TP 300/E50-111580
STANDARD (opacitate medie)			
Conform cu mostrarul STANDARD 2 pentru cerneluri tampografice TP 218/TP 300...			
Alte nuante standard sunt disponibile la cerere			
galben lamaie	TP 300/10-R-NT-111580	albastru mediu	TP 300/31-R-NT-111580
galben mediu	TP 300/11-R-NT-111580	albastru ultramarin	TP 300/32-R-NT-111580
galben inchis	TP 300/12-R-NT-111580	albastru inchis	TP 300/33-R-NT-111580
orange	TP 300/15-R-NT-111580	violet	TP 300/34-R-NT-111580
ocru	TP 300/17-R-NT-111580	verde deschis	TP 300/40-R-NT-111580
rosu deschis	TP 300/20-R-NT-111580	verde brad	TP 300/41-R-NT-111580
rosu stralucitor	TP 300/21-R-NT-111580	maro deschis	TP 300/50-R-NT-111580
rosu carmin	TP 300/22-R-NT-111580	maro inchis	TP 300/51-R-NT-111580
roz	TP 300/25-R-NT-111580	alb	TP 300/60-R-NT-111580
albastru deschis	TP 300/30-R-NT-111580	negru	TP 300/65-R-NT-111580
NUANTE STANDARD HD (foarte opace)			
Conform cu mostrarul STANDARD HD pentru cernelurile tampografice			
Alte nuante standard HD sunt disponibile la cerere			
Galben lamaie, foarte opac	TP 300/10-HD-NT-111580	Rosu carmin, foarte opac	TP 300/22-HD-NT-111580
Galben mediu, foarte opac	TP 300/11-HD-NT-111580	Albastru deschis, foarte opac	TP 300/30-HD-NT-111580
Galben inchis, foarte opac	TP 300/12-HD-NT-111580	Violet, foarte opac	TP 300/37-HD-NT-111580
Orange, foarte opac	TP 300/15-HD-NT-111580	Verde deschis, foarte opac	TP 300/40-HD-NT-111580
Rosu deschis, foarte opac	TP 300/20-HD-NT-111580	Alb, foarte opac	TP 300/60-HD-NT-111580
Rosu stralucitor, foarte opac	TP 300/21-HD-NT-111580	Negru, foarte opac	TP 300/65-HD-NT-111580
PRODUSE SPECIALE: Culori speciale, Lacuri, Paste			
Informatii suplimentare sunt disponibile la cerere			
Negru, grad scazut de PAH	TP 300/68-NT-111580		
NUANTE DE POLICROMIE (CMYK)			
Conform cu mostrarul STANDARD 2 pentru cernelurile tampografice TP 218/TP 300...			
galben	TP 300/180-R-NT-111580	negru	TP 300/65-R-NT-111580
magenta	TP 300/181-R-NT-111580	pasta transparenta	TP 300/TP
cyan	TP 300/182-R-NT-111580		
NUANTE METALICE - AB si NUANTE METALICE STRALUCITOARE- MG			
Conform cu mostrarul pentru culori metalice			
Nuante metalice AB		Nuante metalice stralucitoare MG	
Disponibile la cerere		Disponibile la cerere	

La cerere se pot realiza si alte nuante de cerneala (coduri Pantone, RAL, NCS).

Produs de Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>

Importator si distribuitor: ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP
Str. Floare de Gheata nr. 9, sector 5, București Tel: 021-4449320/21/24
Fax: 021-4449326; www.edcg.ro / E-mail: office@edcg.ro

Informatiile din fisele tehnice si din fisele de securitate se bazeaza pe experienta noastra din prezent, cu toate acestea ele nu reprezinta o asigurare a proprietatilor produsului si nu justifica un raport juridic contractual. Va punem la dispozitie aceste detalii pentru a informa clientii cu privire la produsele noastre si la posibilele aplicatii ale acestora. Cu toate acestea, din cauza diversilor factori care influenteaza procesarea produselor noastre, testele de imprimare in conditiile de productie specifice sunt absolut esentiale. Alegerea tipurilor de cerneala si compatibilitatea lor pentru aplicatia ceruta reprezinta responsabilitatea exclusiva a utilizatorului. Noi nu ne asumam nici o responsabilitate pentru orice problema de natura tehnica sau legata de proces. Orice responsabilitate este limitata la valoarea bunurilor livrate de catre noi si prelucrate de catre utilizator.

Prezenta fisa anuleaza fisele anterioare.

Mai 2017 - Versiunea B1