

TP 253 L

Cerneluri serigrafice si tampografice pe baza de solvent, 2-Componenti, uscare in cuptor

APLICATII

Sistem de cerneala special creat pentru a putea fi imprimat atat prin tampografie cat si prin serigrafie. Cerneala poate fi aplicata pe materiale din cauciuc siliconic (casti de inot, bratari, tastaturi etc).

PROPRIETATI

- Cernelurile din gama TP 253L au un continut de masa solida de 100% si nu contin solvent organici.
- Cernelurile TP 253 L sunt cerneluri tampografice pe baza de solvent, se aplica in 2 componente cu catalizator.
- TP 253 L polimerizeaza **numai** prin uscare in cuptor la 160°C/15 minute.
- Imprimerile realizate cu TP 253 L sunt foarte flexibile, elastice si au aspect lucios.
- TP 253 L sunt potrivite pentru aplicatii utilizate in exterior pe termen mediu.
- Observatii:
 - TP 253 L **NU** este identica sau similara cu gama TP 253. TP 253 L **NU POATE** fi amestecata cu cerneala TP 253.
 - Datorita varietatii mari de materiale de tip cauciuc siliconic, pre-testele sunt absolut necesare.
 - TP 253 L nu se usuca la temperatura camerei. Acest sistem de cerneala polimerizeaza numai la temperatura. Cernelurile TP 253 L nu pot fi supraimprimare, deoarece filmul de cerneala este încă umed înainte de uscarea in cuptor. Apoi, după uscarea in cuptor un nou strat de cerneala nu va avea aderența din cauza reactiei de polimerizare chimica care a avut loc.

NUANTE CULORI- PREZENTARE GENERALA

- Culori de baza: C-MIX 2000 12 nuante de baza pentru obtinerea codurilor RAL, PMS si HKS.
- Nuante speciale care se prepara la cerere.
- Informatii suplimentare se regasesc in capitolul Nuante Culori.

ALEGEREA PIGMENTILOR SI REZISTENTA LA LUMINA

Cernelurile TP 253 L contin pigmenti cu rezistenta ridicata la lumina. Rezistenta la lumina si la exterior se vor reduce daca cernelurile sunt aplicate in straturi subtiri sau daca cernelurile colorate sunt amestecate intr-o proportie mare cu cerneala alba sau cu lac.

Cernelurile TP 253 L aplicate prin tampografie sunt potrivite pentru aplicatii utilizate in exterior pe termen mediu.

AJUSTAREA PENTRU IMPRIMARE

- Cernelurile TP 253 L nu sunt livrate gata de utilizare.
- Cerneala TP 253 L inainte de utilizare, trebuie sa fie amestecate cu catalizator la proportia specificata (amestecare cu mixerul).

AJUSTAREA PENTRU IMPRIMARE PRIN SERIGRAFIE

- Daca este necesar, pentru a reduce viscozitatea, se adauga un diluant special dupa ce se adauga catalizatorul (amestecare cu mixerul).

AJUSTAREA PENTRU IMPRIMARE PRIN TAMPOGRAFIE

- Dupa adaugarea catalizatorului, cerneala se ajusteaza pentru imprimare prin adaugare de diluant sau intarziator (amestecare cu mixerul).

Se recomanda ca amestecul cerneala – catalizator sa fie lasat sa pre-reactioneze timp de aproximativ 15 minute inainte de utilizare.

Catalizatorul:

Cernelurile TP 253 L sunt amestecate cu **catalizatorul TP 219/L**.

Catalizatorul se adauga in cerneala TP 253 L in urmatorul raport:

Cerneala : Catalizator = 10 : 1 (parti in greutate)

Catalizatorii sunt sensibili la umiditate. Prin urmare, recipientul trebuie sa fie intotdeauna inchis bine.

Durata de viata a amestecului cerneala – catalizator:

- Amestecul cerneala – catalizator poate fi utilizat intr-un timp limitat (durata de viata)
- **Durata de viata a amestecului TP 253 L + catalizator TP219/L este de aproximativ 24 ore (la 20°C).** Temperatura ridicata va reduce durata de viata.
- Nu se recomanda prelucrarea cernelii dupa ce a expirat durata de viata a amestecului deoarece proprietatile de aderență și rezistență se vor deteriora în continuu, chiar dacă cerneala pare ca este lichida și procesabila.

DILUANTI / INTARZIETORI**SERIGRAFIE:**

Daca este necesar, cerneala poate fi diluata prin adaos de maxim 10% **Diluant SL**.

TAMPOGRAFIE:

Cerneala se ajusteaza pentru imprimare, prin adaos de diluant **Aditiv A** in proportie de 15 – 30 %.

Daca este necesar se poate adauga pana la 5% diluent intarziator TPD.

Diluantul se adauga treptat in cerneala si se amesteca bine cu aceasta.

AGENTI AUXILIARI

Aplicatie	Produs	Aditie in % (per greutate)	Informatii aditionale
Cresterea aderenței	Aditiv S	1 -2 %	Reduce durata de viata a amestecului cerneala : catalizator.

SUPRAIMPRIMARE

Nu se realizeaza.

NUANTE METALICE

Nuantele metalice sunt disponibile la cerere.

USCAREA / REACTIA CATALIZATORULUI

- Cernelurile TP 253 L mixate cu catalizator polimerizeaza printr-o reactie chimica la temperatura.
- In absenta caldurii, imprimarile vor ramane ude si lipicioase dupa evaporarea solventilor.
- **Este absolut necesara uscarea imprimarilor realizate cu TP 253 L la o temperatura de 160°C timp de 15 minute (la cuptor sau in tunel de uscare).** Numai in acest mod cerneala polimerizeaza printr-o reactie chimica.

Teste de rezistenta

Testele de rezistenta se realizeaza numai dupa ce cerneala este complet uscata/polimerizata.

Inainte de efectuarea testelor, este necesar un timp de racire de minim o ora, la temperatura camerei (20°C).

CLISEE

Pentru imprimarea cu cernelurile din gama TP 253 L se pot utiliza toate tipurile de clisee (polimerice, metalice din otel subtiri sau groase, clisee ceramice).

SERIGRAFIE: ECRANE SERIGRAFICE

Cernelurile TP 253 L pot fi imprimate utilizand site serigrafice cu densitati cuprinse intre 77 și 120 fire / cm. Se recomanda realizarea de teste cu mai multe tipuri de site inainte de inceperea productiei in serie. Pentru realizarea ecranelor serigrafice se utilizeaza emulsii si filme capilare rezistente la solvent (de exemplu produse SunCoat sau Murakami).

CURATAREA

Cerneala uscata pe clisee sau pe diversele parti ale masinilor de tampografiat se va indeparta prin utilizarea diluantului VD 40 sau a solventilor de curatare URS, URS 3.

AMBALAREA

Cernelurile tampografice din gama TP 253 L se livreaza la ambalaje de 1L. La cerere sunt disponibile si alte dimensiuni de ambalaje.

TERMENUL DE VALABILITATE

In recipientele originale, inchise, cernelurile TP 253 L au in general, o perioada de valabilitate de 3 ani de la data fabricatiei. Catalizatorul TP 219/L are un termen de valabilitate de 14 luni de la data fabricatiei, de asemenea, in ambalaje originale, inchise. Pentru informatii referitoare la data exacta de expirare va rugam sa consultati eticheta.

FISELE DE SECURITATE

A se citi fisa de securitate inainte de utilizare.

Fisele de securitate sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1907/2006 (REACH), Anexa II.

CLASIFICAREA SI ETICHETAREA

Clasificarea pericolelor si etichetarea sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1272/2008 (CLP/GHS).

CONFORMITATE

Coates Screen Inks GmbH nu utilizeaza pentru producerea cernelurilor de imprimare nici una dintre substantele sau amestecurile care sunt interzise in conformitate cu politica de excludere a EUPIA (Asociatia Europeana a Industriei Cernelurilor de Imprimare).

La cerere sunt disponibile informatii suplimentare.

INFORMATII ADITIONALE DESPRE PRODUSE

Internet: Informatii tehnice diverse sunt disponibile pe www.coates.de,
sectiunea "SN-Online"

NUANTE

C-MIX 2000 CULORI DE BAZA					
Sistemul de amestec pentru realizarea codurilor PMS, HKS, RAL (pe substraturi albe)					
Retetele sunt disponibile in baza de date „Formula Management C-MIX 2000“					
Conform cu mostarul C-MIX 2000					
Galben	TP 253 L/Y30	Rosu	TP 253 L/R50	Verde	TP 253 L/G50
Galben auriu	TP 253 L/Y50	Magenta	TP 253 L/M50	Negru	TP 253 L/N50
Orange	TP 253 L/O50	Violet	TP 253 L/V50	Alb	TP 253 L/W50
Scarlet	TP 253 L/R20	Albastru	TP 253 L/B50	Lac	TP 253 L/E50

La cerere se pot realiza si alte nuante de cerneala (coduri Pantone, RAL, NCS).

Produs de Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>

Importator si distribuitor: ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP
Str. Floare de Gheata nr. 9, sector 5, București Tel: 021-4449320/21/24
Fax: 021-4449326; www.edcg.ro / E-mail: office@edcg.ro

Informatiile din fisele tehnice si din fisele de securitate se bazeaza pe experienta noastra din prezent, cu toate acestea ele nu reprezinta o asigurare a proprietatilor produsului si nu justifica un raport juridic contractual. Va punem la dispozitie aceste detalii pentru a informa clientii cu privire la produsele noastre si la posibilele aplicatii ale acestora. Cu toate acestea, din cauza diversilor factori care influenteaza procesarea produselor noastre, testele de imprimare in conditiile de productie specifice sunt absolut esentiale. Alegerea tipurilor de cerneala si compatibilitatea lor pentru aplicatia ceruta reprezinta responsabilitatea exclusiva a utilizatorului. Noi nu ne asumam nici o responsabilitate pentru orice problema de natura tehnica sau legata de proces. Orice responsabilitate este limitata la valoarea bunurilor livrate de catre noi si prelucrate de catre utilizator.

Prezenta fisa anuleaza fisele anterioare.

Mai 2017 - Versiunea B1