

# Product Data Sheet

## Cerneala tampografica

**SunChemical**<sup>®</sup>  
Coates Screen Inks

# TP/PP si TP/PP-A

Cerneluri tampografice pe baza de solvent, 1-Component

### APLICATII

Cerneluri tampografice pentru imprimari pe polipropilena netratata (PP), pentru aplicatii care nu necesita rezistenta ridicata.

### PROPRIETATI

- Cernelurile TP/PP si TP/PP-A sunt cerneluri tampografice pe baza de solvent intr-un component.
- TP/PP-A este varianta imbunatatita a gamei TP/PP. In functie de conditiile tehnice de imprimare si de tipul de polipropilena, TP/PP-A prezinta in unele cazuri o aderență mai buna.
- TP/PP-A este de asemenea potrivita pentru sisteme de imprimare rotative.
- Ambele game pot fi amestecate in orice proportie. Totusi, aceste amestecuri trebuie evaluate, luand in considerare conditiile individuale de procesare si cat si de rezistenta ceruta a imprimarii.
- Cerneala se usuca rapid printr-un proces fizic, rezultand un film de cerneala semi-lucios.
- Imprimerile prezinta rezistenta limitata la apa si la transpiratia maini. Prin urmare, trebuie realizate teste de rezistenta in cazul unor astfel de aplicatii.
- Cernelurile TP/PP si TP/PP-A sunt potrivite pentru aplicatii utilizate in exterior pe termen mediu.
- NOTA: datorita gradelor de polimerizare diferite si a compozitiei diverselor tipuri de polipropilena, capacitatea acestora de imprimare poate fi foarte diferita. Pre-testele sunt absolut necesare.

### NUANTE CULORI- PREZENTARE GENERALA

- Culori de baza: C-MIX 2000 12 nuante de baza pentru obtinerea codurilor RAL, PMS si HKS.
- Nuante opace: Standard Nuante cu opacitate medie si buna.  
Standard HD Nuante foarte opace.
- Nuante de policromie: Culori „180” 4 nuante transparente in conformitate cu scala europeana.
- Nuante speciale care se prepara la cerere.
- Informatii suplimentare se regasesc in capitolul Nuante Culori.

### ALEGEREA PIGMENTILOR SI REZISTENTA LA LUMINA

Cernelurile TP/PP si TP/PP-A contin pigmenti cu rezistenta ridicata la lumina. Rezistenta la lumina si la temperatura se vor reduce daca cernelurile sunt diluate sau daca cernelurile colorate sunt amestecate intr-o proportie mare cu cerneala alba sau cu lac. Aplicare pe un substrat potrivit, cernelurile TP/PP si TP/PP-A sunt rezistente la aplicatii in exterior pe termen mediu.

### AJUSTAREA PENTRU IMPRIMARE

- Cernelurile TP/PP si TP/PP-A nu sunt livrate gata de utilizare.
- Cerneala se ajusteaza pentru imprimare prin adaugarea de diluant sau retarder (se amesteca cu mixer sau cu un agitator).
- Inainte de imprimare, cernelurile trebuie amestecate bine pentru a obtine o dispersie omogena a ingredientelor.

### DILUANTI / INTARZIETORI

Cerneala se ajusteaza pentru imprimare, functie de conditiile de lucru, prin adaos de diluant sau intarziator in proportie de 10 – 20 % (parti in greutate).

**In general, Aditivul A este diluantul adecvat pentru cernelurile TP/PP si TP/PP-A !**

Produsele aditionale mentionate in continuare trebuie utilizate numai daca calitatea imprimarii nu este destul de buna in cazul in care se foloseste Aditivul A (de exemplu daca procesul de uscare dureaza prea mult sau prea putin).

Pentru ajustarea cernelurilor TP/PP si TP/PP-A sunt disponibile urmatoarele produse:

<b>Diluant:</b>	○ Aditiv C	Diluant extern de rapid, capacitate buna de dilutie
	○ VD 40	Diluant rapid, capacitate foarte buna de dilutie
	○ Aditiv B	Diluant rapid, capacitate buna de dilutie
	■ <b>Aditiv A</b>	<b>Diluant standard</b>
	○ Aditiv U	Diluant standard, fara ciclohexanona
	○ VD 60	Diluant lent

<b>Intarziator:</b>	○ TPD	Intarziator foarte lent
	■ = Preferat    ○ = Daca este necesar	

**Nota:** Pentru imprimare cu clisee metalice subtiri sau groase, rezistente la coroziune

○ Aditiv A/00	Diluant standard cu aditiv anti-coroziune
○ Aditiv B/00	Diluant rapid cu aditiv anti-coroziune

In functie de conditiile de imprimare, produsele enumerate mai sus pot fi amestecate în cernelurile individuale sau in amestecuri. Timpii de uscare pot varia si functie de rata de evaporare a diluantilor/intarziatorilor utilizati. Diluantul/intarziatorul trebuie amestecat in cerneala temeinic cu ajutorul unui mixer sau agitator. In plus, cernelurile trebuie amestecate bine inainte de fiecare utilizare pentru a obtine o dispersie omogenă a tuturor componentilor.

### AGENTI AUXILIARI

Aplicatie	Produs	Aditie in % (per greutate)	Informatii aditionale
Pasta antistatica	LAB-N 111420	Max. 10%	Posibila reducere usoara a stralucirii
Pasta intarziatoare	LAB-N 111420/VP	Max. 10%	Posibila reducere usoara a stralucirii
Cresterea vascozitatii	Pudra ingrosare	Max. 3%	Se amesteca cu mixerul
Mature	Pudra de mature	Max. 5%	Se amesteca cu mixerul
Agent de curgere	VM 1	1 - 5%	A nu se depasi doza recomandata!

### SUPRAIMPRIMARE

In general nu este necesara suprainprimarea cernelurilor TP/PP si TP/PP-A cu lac. Totusi, daca este necesar, pentru cresterea protectiei straturilor de cerneala, se pot utiliza produsele TP/PP-E50 si TP/PP-E50-A.

### NUANTE METALICE

Nuantele metalice sunt disponibile la cerere.

Utilizatorii pot amesteca singuri cernelurile metalice folosind paste metalice de la B75 pana la B79.

Pentru exemple de nuante consultati mostrarul pentru nuante metalice.

Pasta metalica "B" este amestecata cu binderul metalic TP/PP-E50 (TP/PP-50-A) inainte de utilizare.

Raportul de amestec (parti in greutate):

Pasta metalica aurie	cu TP/PP E50	sau TP/PP-E50-A	=	1 : 3 - 4
Pasta metalica argintie	cu TP/PP E50	sau TP/PP-E50-A	=	1 : 4 - 6

Pastele metalice B75 pana la B79 tind sa oxideze, de aceea trebuie suprainprimare, de exemplu cu TP/PP-E50 (sau TP/PP-E50-A). Nu sunt recomandate pentru aplicatii in exterior pe termen lung.

Nota: Daca se realizeaza suprainprimarea nuanțelor metalice cu lac sau cu alte culori, pre-testele sunt absolut necesare in scopul verificarii aderenței intermediare a straturilor de cerneala (test cu unghia, test cu banda adeziva). Se permite modificarea raportului de amestec prin adaosul unui procent mai mare de lac (10-30%).

### USCARE

Cernelurile TP/PP si TP/PP-A se usuca fizic prin evaporarea solventilor.

Timpii de uscare mentionati in continuare sunt aproximativi deoarece caracteristicile referitoare la uscare depind de diferiti factori:

- Tipul și cantitatea de diluanti / intarziatori utilizati.
- Grosimea stratului de cerneala imprimat (una sau mai multe imprimari)
- Temperatura de uscare.

Timpul de uscare este de 2 - 3 minute la temperatura camerei (20-25°C); la cald sau in curent de aer cald timpul de uscare este de aproximativ 20 secunde.

Uscarea completa poate dura pana la 15 minute, in functie de tipul de substrat PP.

**Teste de rezistenta**

Testele de rezistenta se realizeaza numai dupa ce imprimarile sunt complet uscate. In functie de tipul de polipropilena, aderenta si rezistenta la zgariere se vor obtine in unele cazuri dupa cateva ore.

**CLISEE**

Pentru imprimarea cu cernelurile din gama TP/PP si TP/PP-A se pot utiliza toate tipurile de clisee (polimerice, metalice din otel subtiri sau groase, clisee ceramice).

Observatie: Nuantele standard 17, 50 si 51 nu pot fi folosite in sisteme inchise prevazute cu magneti deoarece pigmentii din compozitia acestora sunt pe baza de oxid de fier.

**CURATAREA**

Cerneala uscata pe clisee sau pe diversele parti ale masinilor de tampografiat se va indeparta cu solventii de curatare URS, URS 3 sau diluant VD 40.

**AMBALAREA**

Cernelurile tampografice din gama TP/PP si TP/PP-A se livreaza la ambalaje de 1L. La cerere sunt disponibile si alte dimensiuni de ambalaje.

**TERMENUL DE VALABILITATE**

In recipientele originale, inchise, cernelurile TP/PP si TP/PP-A au in general, o perioada de valabilitate de 2 ani de la data fabricatiei.

Pentru informatii referitoare la data exacta de expirare va rugam sa consultati eticheta.

**FISELE DE SECURITATE**

A se citi fisa de securitate inainte de utilizare.

Fisele de securitate sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1907/2006 (REACH), Anexa II.

**CLASIFICAREA SI ETICHETAREA**

Clasificarea pericolelor si etichetarea sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1272/2008 (CLP/GHS).

**CONFORMITATE**

Coates Screen Inks GmbH nu utilizeaza pentru producerea cernelurilor de imprimare nici una dintre substantele sau amestecurile care sunt interzise in conformitate cu politica de excludere a EUPIA (Asociatia Europeana a Industriei Cernelurilor de Imprimare). Cernelurile tampografice din gama TP/PP, nuantele standard C-MIX 2000, standard, foarte opace (HD), nuantele de policromie, argintiu, fluorescente si cele transparente sunt in conformitate cu cerintele standardului jucăriiilor "EN 71-3: 2013 Siguranta jucariilor - Migrarea anumitor elemente (categoria III: material razuit).

La cerere sunt disponibile informatii suplimentare.

**INFORMATII ADITIONALE DESPRE PRODUSE**

Fise tehnice: Agenti auxiliari pentru cernelurile tampografice

Brosuri: Cernelurile pentru tampografie

Internet: Informatii tehnice diverse sunt disponibile pe [www.coates.de](http://www.coates.de), sectiunea "SN-Online"

**NUANTE**

<b>C-MIX 2000 CULORI DE BAZA</b> <b>Sistemul de amestec pentru realizarea codurilor PMS, HKS, RAL (pe substraturi albe)</b> Retetele sunt disponibile in baza de date „Formula Management C-MIX 2000“ <b>Conform cu mostarul C-MIX 2000</b>					
Galben	TP/PP-Y30 <i>TP/PP-Y30-A</i>	Rosu	TP/PP-R50 <i>TP/PP-R50-A</i>	Verde	TP/PP-G50 <i>TP/PP-G50-A</i>
Galben auriu	TP/PP-Y50 <i>TP/PP-Y50-A</i>	Magenta	TP/PP-M50 <i>TP/PP-M50-A</i>	Negru	TP/PP-N50 <i>TP/PP-N50-A</i>
Orange	TP/PP-O50 <i>TP/PP-O50-A</i>	Violet	TP/PP-V50 <i>TP/PP-V50-A</i>	Alb	TP/PP-W50 <i>TP/PP-W50-A</i>
Rosu scarlet	TP/PP-R20 <i>TP/PP-R20-A</i>	Albastru	TP/PP-B50 <i>TP/PP-B50-A</i>	Lac	TP/PP-E50 <i>TP/PP-E50-A</i>
<b>STANDARD (opacitate medie)</b> <b>Conform cu mostarul STANDARD 1 pentru cerneluri tampografice TP 247/ TP / PP...</b> Alte nuante standard sunt disponibile la comanda					
Galben lamaie	TP/PP 10-NT <i>TP/PP 10-R-NT-A</i>	Albastru deschis	TP/PP 30-NT <i>TP/PP 30-R-NT-A</i>	Verde brad	TP/PP 41-NT <i>TP/PP 41-R-NT-A</i>
Galben mediu	TP/PP 11-NT <i>TP/PP 11-R-NT-A</i>	Albastru mediu	TP/PP 31-NT <i>TP/PP 31-R-NT-A</i>	Verde stralucitor	TP/PP 42-NT <i>TP/PP 42-R-NT-A</i>
Galben inchis	TP/PP 12-NT <i>TP/PP 12-R-NT-A</i>	Albastru ultra marin	TP/PP 32-NT <i>TP/PP 32-R-NT-A</i>	Alb	TP/PP 60-NT <i>TP/PP 60-R-NT-A</i>
Rosu deschis	TP/PP 20-NT <i>TP/PP 20-R-NT-A</i>	Albastru inchis	TP/PP 33-NT <i>TP/PP 33-R-NT-A</i>	Negru	TP/PP 65-NT <i>TP/PP 65-NT-A</i>
Rosu carmin	TP/PP 21-NT <i>TP/PP 21-R-NT-A</i>	Verde deschis	TP/PP 40-NT <i>TP/PP 40-R-NT-A</i>		
<b>NUANTE STANDARD HD (foarte opace)</b> <b>Conform cu mostarul STANDARD HD pentru cernelurile tampografice</b> Alte nuante standard HD sunt disponibile la cerere					
Galben lamaie, foarte opac	TP/PP 10-HD-NT	Rosu stralucitor, foarte opac	TP/PP 21-HD-NT		
Galben mediu, foarte opac	TP/PP 11-HD-NT	Rosu carmin, foarte opac	TP/PP 22-HD-NT		
Galben inchis, foarte opac	TP/PP 12-HD-NT	Alb, foarte opac	TP/PP 60-HD-NT <i>TP/PP 60-HD-R-NT-A</i>		
Orange, foarte opac	TP/PP 15-HD-NT	Negru, foarte opac	TP/PP 65-HD-NT <i>TP/PP 65-HD-NT-A</i>		
Rosu deschis, foarte opac	TP/PP 20-HD-NT				
<b>TP/PP-A: Nuantele foarte opace sunt disponibile la cerere.</b>					
<b>PRODUSE SPECIALE: Culori speciale, Lacuri, Paste</b> Informatii suplimentare sunt disponibile la cerere					
Negru, grad scazut de PAH	TP/PP 68-NT	Binder	TP/PP-B		
Pasta transparenta	TP/PP-TP				
<b>NUANTE DE POLICROMIE (CMYK)</b> <b>Conform cu mostarul STANDARD 1 pentru cernelurile tampografice TP 247/ TP / PP...</b> Informatii suplimentare sunt disponibile la cerere					
Galben	TP/PP 180-NT <i>TP/PP 180-R-NT-A</i>	Negru	TP/PP 65-NT <i>TP/PP 65-NT-A</i>		
Magenta	TP/PP 181-NT <i>TP/PP 181-R-NT-A</i>	Lac	TP/PP-E50 <i>TP/PP-E50-A</i>		
Cyan	TP/PP 182-NT <i>TP/PP 182-R-NT-A</i>				

**NUANTE METALICE - AB si NUANTE METALICE STRALUCITOARE- MG**

Conform cu mostrarul pentru culori metalice

<b>Nuante metalice AB</b> La cerere	<b>Nuante metalice stralucitoare MG</b> La cerere
--	--

La cerere se pot realiza si alte nuante de cerneala (coduri Pantone, RAL, NCS).

Produs de Coates Screen Inks GmbH  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>

Importator si distribuitor: ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP  
Str. Floare de Gheata nr. 9, sector 5, București Tel: 021-4449320/21/24  
Fax: 021-4449326; [www.edcg.ro](http://www.edcg.ro) / E-mail: [office@edcg.ro](mailto:office@edcg.ro)

*Informatiile din fisele tehnice si din fisele de securitate se bazeaza pe experienta noastra din prezent, cu toate acestea ele nu reprezinta o asigurare a proprietatilor produsului si nu justifica un raport juridic contractual. Va punem la dispozitie aceste detalii pentru a informa clientii cu privire la produsele noastre si la posibilele aplicatii ale acestora. Cu toate acestea, din cauza diversilor factori care influenteaza procesarea produselor noastre, testele de imprimare in conditiile de productie specifice sunt absolut esentiale. Alegerea tipurilor de cerneala si compatibilitatea lor pentru aplicatia ceruta reprezinta responsabilitatea exclusiva a utilizatorului. Noi nu ne asumam nici o responsabilitate pentru orice problema de natura tehnica sau legata de proces. Orice responsabilitate este limitata la valoarea bunurilor livrate de catre noi si prelucrate de catre utilizator.*

*Prezenta fisa anuleaza fisele anterioare.*

*Mai 2017 - Versiunea B1*