

Product Data Sheet

Cerneala serigrafica

SunChemical[®]
Coates Screen Inks

PP

Cerneala serigrafica pe baza de solvent, 1-Component

APLICATII

Cerneluri serigrafice pentru imprimari pe polipropilena netratata (PP), adecvate numai pentru aplicatii care nu necesita o rezistenta foarte mare a imprimarilor.

PROPRIETATI

- Cernelurile PP sunt cerneluri serigrafice pe baza de solvent intr-un component care se imprima usor. Se usuca rapid, rezultand un film de cerneala cu aspect lucis satinat.
- Imprimerile prezinta rezistenta limitata la apa si la transpiratia mainilor. Prin urmare, trebuie realizate teste de rezistenta in cazul unor astfel de aplicatii.
- Cernelurile PP sunt potrivite pentru aplicatii utilizate in exterior pe termen mediu.
- Nota: datorita gradelor de polimerizare diferite si a compozitiei diverselor tipuri de polipropilena, capacitatea acestora de imprimare poate fi foarte diferita. Pre-testele sunt absolut necesare.

NUANTE CULORI- PREZENTARE GENERALA

- Culori de baza: C-MIX 2000 12 nuante de baza pentru obtinerea codurilor RAL, PMS si HKS
- Nuante de policromie: Culori „180” 4 nuante transparente in conformitate cu scala europeana
- Nuante speciale care se prepara la cerere.
- Informatii suplimentare se regasesc in capitolul Nuante Culori.

ALEGEREA PIGMENTILOR SI REZISTENTA LA LUMINA

Cernelurile PP contin pigmenti cu rezistenta ridicata la lumina. Rezistenta la lumina si in mediul exterior se vor reduce daca cernelurile sunt diluate sau daca cernelurile colorate sunt amestecate intr-o proportie mare cu cerneala alba sau cu lac.

Aplicate pe un substrat potrivit, cernelurile PP sunt rezistente la aplicatii in exterior pe termen mediu.

AJUSTAREA PENTRU IMPRIMARE

- Cernelurile serigrafice PP nu sunt livrate gata de utilizare.
- Functie de conditiile de lucru, cerneala se ajusteaza pentru imprimare prin adaugarea de diluant sau retarder in proportie de 10 – 20 % parti in greutate (se amesteca cu mixer sau cu un agitator).
- Inainte de imprimare, cernelurile trebuie amestecate bine pentru a obtine o dispersie omogena a ingredientelor.

DILUANTI / RETARDERI

Pentru ajustarea cernelurilor PP sunt disponibile urmatoarele produse:

Diluant:	<input checked="" type="checkbox"/> YV <input type="checkbox"/> VD 60	Diluant standard	Diluant standard (miros slab)
Retarder:	<input checked="" type="checkbox"/> VZ 25 <input type="checkbox"/> VZ 40	Retarder mediu	Intarziator foarte lent
<input checked="" type="checkbox"/> = Preferat <input type="checkbox"/> = Daca este necesar			

In functie de conditiile de imprimare, produsele enumerate mai sus pot fi amestecate in cernelurile individuale sau in amestecuri. Timpii de uscare pot varia si functie de rata de evaporare a diluantilor/intarziatorilor utilizati. Diluantul/intarziatorul trebuie amestecat in cerneala temeinic, cu ajutorul unui mixer sau agitator. In plus, cernelurile trebuie amestecate bine inainte de fiecare utilizare pentru a obtine o dispersie omogena a tuturor componentilor.

AGENTI AUXILIARI

Aplicatie	Produs	Aditie in % (per greutate)	Informatii aditionale
Pasta intarziatoare	LAB-N 111420/VP	Max. 10%	Posibila reducere a stralucirii
Cresterea vascozitatii	Pudra ingrosare	Max. 3%	Se amesteca cu mixerul
Matuire	Pudra matuire	Max. 5%	Se amesteca cu mixerul
Agent de curgere	VM 1	3 - 5%	A nu se depasi doza recomandata!

SUPRAIMPRIMARE

In general, nu este necesara suprainprimarea cernelurilor PP cu lac. Totusi daca este necesar se poate utiliza lacul PP/E50.

NUANTE METALICE, AMESTECURI DE NUANTE METALICE

Nuantele metalice sunt disponibile la cerere.

Utilizatorii pot amesteca singuri cernelurile metalice folosind paste metalice de la B 75 pana la B 79.

Pentru exemple de nuante consultati mostrarul pentru nuante metalice.

Pasta metalica "B" este amestecata cu binder metalic PP/B sau lac PP/E50 inainte de utilizare.

Raportul de amestec (parti in greutate):

Pasta metalica aurie	cu PP/B	sau PP/E50	=	1 : 3 - 4
Pasta metalica argintie	cu PP/B	sau PP/E50	=	1 : 4 - 5

Pastele metalice B tind sa oxideze, de aceea trebuie suprainprimare, de exemplu cu PP/E50. Din acest motiv, acestea nu sunt recomandate pentru aplicatii in exterior pe termen lung.

Nota: Daca se realizeaza suprainprimarea nuanțelor metalice cu lac sau cu alte culori, pre-testele sunt absolut necesare in scopul verificarii aderenței intermediare a straturilor de cerneala (test cu unghia, test cu banda adeziva). In unele cazuri este posibil sa fie necesara cresterea procentului de lac (intre 10 – 30%).

USCAREA

Cernelurile PP se usuca fizic prin evaporarea solventilor.

Timpii de uscare mentionati in continuare sunt aproximativi deoarece caracteristicile referitoare la uscare depind de diferiti factori:

- Tipul și cantitatea de diluanti / intarziatori utilizati.
- Grosimea stratului de cerneala imprimat (una sau mai multe imprimari)
- Metoda de uscare (rastel sau tunel de uscare)
- Temperatura de uscare, sursa de aer cald, viteza acestuia
- Tipul substratului imprimat.

Timpul de uscare este de aproximativ 10 - 15 minute la temperatura camerei (20°C), in rastel de uscare. La cald sau in curent de aer cald timpul de uscare este de aproximativ 40 – 60 secunde la o temperatura de 50°C.

Nota: Prin adaugarea retarderilor, timpii de uscare vor creste considerabil!

SITE / ECRANE SERIGRAFICE

Cernelurile PP pot fi imprimate cu site serigrafice cu densitati cuprinse intre 100 și 140 fire / cm. Capacitatea de imprimare cu site mai rare respectiv mai dese trebuie determinata prin realizarea de pre-teste. Pot fi utilizate toate emulsiile si filmele capilare potrivite pentru cernelurile pe baza de solvent (se poate consulta si programul de produse SunCoat sau Murakami).

CURATAREA

Ecranele serigrafice se pot curata cu solventii de curatare URS sau URS 3.

AMBALAREA

Cernelurile serigrafice din gama PP se livreaza la ambalaje de 1L. La cerere sunt disponibile si alte dimensiuni de ambalaje.

TERMENUL DE VALABILITATE

In recipientele originale, inchise, cernelurile PP au in general, o perioada de valabilitate de 3 ani de la data fabricatiei.

Pentru informatii referitoare la data exacta de expirare va rugam sa consultati eticheta.

FISELE DE SECURITATE

A se citi fisa de securitate inainte de utilizare.

Fisele de securitate sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1907/2006 (REACH), Anexa II.

CLASIFICAREA SI ETICHETAREA

Clasificarea pericolelor si etichetarea sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1272/2008 (CLP/GHS).

CONFORMITATE

Coates Screen Inks GmbH nu utilizeaza pentru producerea cernelurilor de imprimare nici una dintre substantele sau amestecurile care sunt interzise in conformitate cu politica de excludere a EUPIA (Asociatia Europeana a Industriei Cernelurilor de Imprimare). Cernelurile serigrafice din gama PP, nuantele standard C-MIX 2000, standard, foarte opace (HD), nuantele de policromie, argintiu, fluorescente si cele transparente sunt in conformitate cu cerintele standardului jucăriiilor "EN 71-3: 2013 Siguranta jucariilor - Migrarea anumitor elemente (categoria III: material razuit).

La cerere sunt disponibile informatii suplimentare.

INFORMATII ADITIONALE DESPRE PRODUSE

Fise tehnice: Agenti auxiliari pentru cernelurile serigrafice
Brosuri: Cernelurile pentru serigrafie pe baza de solvent
Internet: Informatii tehnice diverse sunt disponibile pe www.coates.de,
sectiunea "SN-Online"

COLOUR SHADES

C-MIX 2000 CULORI DE BAZA Sistemul de amestec pentru realizarea codurilor PMS, HKS, RAL (pe substraturi albe) Retetele sunt disponibile in baza de date „Formula Management C-MIX 2000“ Conform cu mostrarul C-MIX 2000					
galben	PP/Y30	rosu	PP/R50	verde	PP/G50
galben auriu	PP/Y50	magenta	PP/M50	negru	PP/N50
orange	PP/O50	violet	PP/V50	alb	PP/W50
scarlet	PP/R20	albastru	PP/B50	lac	PP/E50
NUANTE DE POLICROMIE (CMYK) Conform cu mostrarul STANDARD 1 pentru cernelurile serigrafice					
galben	PP 180/NT	negru	PP 65/NT		
magenta	PP 181/NT	pasta transparenta	PP/TP		
cyan	PP 182/NT				
baza offset	PP 72/03	negru, permite suprascriere cu creta	PP 67/NT		
alb, foarte opac	PP 60/HD	pasta transparenta	PP/TP		
negru, foarte opac	PP 65/HD	binder	PP/B		
negru, grad scazut de PAH	PP 68/NT	lac suprainprimare	PP/E50		
NUANTE METALICE - AB si NUANTE METALICE STRALUCITOARE- MG Conform cu mostrarul pentru culori metalice					
Nuante metalice AB			Nuante metalice stralucitoare MG		
La cerere.			La cerere.		

La cerere se pot realiza si alte nuante de cerneala (coduri Pantone, RAL, NCS).

Produs de Coates Screen Inks GmbH
 Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
 Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>

Importator si distribuitor: ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP
 Str. Floare de Gheata nr. 9, sector 5, București Tel: 021-4449320/21/24
www.edcg.ro / E-mail: office@edcg.ro

Informatiile din fisele tehnice si din fisele de securitate se bazeaza pe experienta noastra din prezent; cu toate acestea ele nu reprezinta o garantie a proprietatilor produsului si nu justifica un raport juridic contractual. Va punem la dispozitie aceste detalii pentru a va informa cu privire la produsele noastre si la posibilele aplicatii ale acestora. Cu toate acestea, din cauza diversilor factori care influenteaza procesarea produselor noastre, testele de imprimare in conditiile de productie specifice sunt absolut esentiale. Alegerea tipurilor de cerneala si compatibilitatea lor pentru aplicatia ceruta reprezinta responsabilitatea exclusiva a utilizatorului. Noi nu ne asumam nici o responsabilitate pentru orice problema de natura tehnica sau legata de proces. Orice responsabilitate este limitata la valoarea bunurilor livrate de catre noi si prelucrate de catre utilizator.

Prezenta fisa anuleaza fisele anterioare.

Octombrie 2018 - Versiunea B1