

FIȘĂ TEHNICĂ

FOTECOAT 1711

1. Descriere:

- Emulsie pentru fabricarea ecranelor serigrafice, cu sensibilizator diazo separat, pentru cerneluri pe bază de solvent.
- Culoare purpuriu deschis, după expunere cu o transparentă excelentă.
- Ideală pentru climat umed sau călduros
- Economică
- Nu necesită atenționare pe etichetă, încadrându-se în normele ecologice.

2. Caracteristici și avantaje la aplicarea pe sită

- Pe sita de poliester 120T, se obține o grosime de 10 μ a emulsiei sub sită prin 3 straturi pe partea de imprimare și 5 straturi pe partea de racletă, ud pe ud; 8 μ sunt obținuți cu o tehnică de depunere 2/3.
- Tehnica de depunere a emulsiei poate include cicluri intermediare de uscare. Cel ce face emulsionarea nu trebuie să-și schimbe tehnica de emulsionare; în multe cazuri se poate elimina una din treceri.
- Emulsia prezintă rezistență la cernelurile pe bază de solvenți și cerneluri UV.
- Cu toate acestea este ușor de curățat; o presiune ridicată a jetului de apă ajută la recuperare, în cazul utilizării cernelurilor foarte agresive chimic.
- Emulsia se ancorează foarte bine pe suprafața sitei.
- Suprafețe parțiale ale sitei pot fi acoperite cu bandă sau soluție de obturare solubilă în apă (filler) pentru utilizarea unei singure site pentru mai multe imagini de imprimat. Soluția de filler poate fi îndepărtată cu apă fără a se deteriora ecranul.

3. Caracteristici și avantaje pe parcursul imprimării

- Se obțin o rezoluție foarte înaltă și o definiție excelentă indiferent de modul de imprimare pozitivă sau negativă.
- Curgerea emulsiei după depunere pe sită în timpul ciclului de uscare este extrem de bună, astfel încât se pot obține ecrane relativ subțiri sub sită, în același timp realizându-se o suprafață netedă de imprimare, puțin influențată de țesătura sitei.
- o grosime de 8-10 μ este suficientă în combinație cu sita 120T pentru o imprimare pozitivă și 12-14 μ pentru imprimare negativă.

4. Durata de viață

- | | |
|---|---------------|
| - Nesensibilizată | până la 1an |
| - Sensibilizată, la 20°C | 4-6 săptămâni |
| - Ecran emulsionat, păstrat la întuneric, la 20°C | 2-3 săptămâni |

5. Indicații tehnice

Conținut de substanță solidă	27% nesensibilizată
Vâscozitate	Aprox. 16000CPS Această vâscozitate este ideală pentru site poliester sau metalice. Emulsia poate fi depusă atât pe site foarte fine cât și pe site foarte groase, adaptând tehnica de depunere și de uscare la grosimea sitei. Pentru aplicarea pe site peste 150 fire / cm , emulsia poate fi diluată cu apă
Timp de expunere	Aprox. 50% din timpul normal de expunere al unei emulsii diazo
Culoarea peliculei după expunere	Purpuriu deschis, cu o foarte bună transparență.
Rezoluție	50 μ pentru pozitiv 70 μ pentru negativ
Acuratețe, definiție a conturilor	Foarte bună; rezultatele imprimării depind de densitatea sitei, de culoarea sitei, de tehnica de acoperire și de grosimea finală a stratului de emulsie
Rezistența la solvenți	Foarte bună, chiar și față de solvenții de curățare agresivi
Rezistența la apă	În limite rezonabile; filler-ul poate fi spălat cu apă
Sensibilitate la umiditate	Minimă
Curățare (stripare)	Se face ușor; posibilă fără presiune mare; un ciclu de degresare înainte de curățare ajută la prevenirea imaginilor fantomă; se folosesc FOTECHEM 2005 pastă, 2044 pudră sau 2042 lichid concentrat
Reziduuri de emulsie sau cerneală rămase datorită unei curățări inadecvate	Pot fi îndepărtate cu FOTECHEM 2085 (o combinație de solvenți emulsifianți), urmată de FOTECHEM 2080 (pastă înalt alcalină)
Compatibilitate cu utilajele de depunere a emulsiei	Excelentă și fără probleme; emulsia mai poate fi diluată cu apă, dacă vâscozitatea este prea mare.

6. Timpii de expunere/grosimea ecranului dedesubtul sitei cu FOTECOAT 1711

Timpii de mai jos sunt obtinuti cu o lampa de 5KW la o distanta de 100 cm, folosind un bulb de tip fotopolimer cu o lungime de unda de 365-400 nanometrii la mai puțin de 100 de ore de ardere.

Emulsionare	Sita 120T alba		Sita 120T colorata		Sita 90T colorata		Sita 77T colorata		Sita 325 otel	
	Grosime μ	Timp secunde	Grosime μ	Timp secunde	Grosime μ	Timp secunde	Grosime μ	Timp secunde	Grosime μ	Timp secunde
1 pe fiecare parte	1	35	1	50	-	40	-	80	1	50
2 / 3	8	50	8	75	9	85	12	100	6	80
3 / 5	10	60	10	90	11	110	14	130	8	100
2 / 3 plus 2 pe partea de imprimare dupa uscarea intermediară	12	70	12	110	13	130	16	160	12	140

DOAR PENTRU UZ INDUSTRIAL

Aceste informații tehnice nu reprezintă garanții. Rezultatele prezentate în aceste fișe tehnice se bazează pe teste de laborator. Furnizorul / distribuitorul își declină orice responsabilitate pentru utilizarea incorectă a acestor produse care sunt fabricate și vândute numai pentru utilizări și aplicații industriale.

INFORMATIILE CUPRINSE IN FISA TEHNICA, AU FOST REDACTATE CU GRIJA PE BAZA EXPERIENTEI DE LABORATOR SI IN CONDITII COMERCIALE. CU TOATE ACESTE, PERFORMANTELE PRODUSELOR SI GRADUL IN CARE ELE CORESPUND SCOPULUI CLIENTULUI, SUNT DETERMINATE DE CONDITIILE PARTICULARE DE UTILIZARE SI DE MATERIALELE CE VOR FI IMPRIMATE. NOI RECOMANDAM CLIENTILOR SA VERIFICE INAINTE DE A INCEPE O PRODUCTIE DE SERIE, CA PRODUSUL PREZENTAT SA SATISFAÇA CERINTELE SALE. DEOARECE NU PUTEM ANTICIPATI SAU CONTROLA CONDITIILE IN CARE ARE LOC UTILIZAREA PRODUSELOR NOASTRE, NU PUTEM OFERI GARANTII NECONDITIONATE PENTRU PERFORMANTELE LOR. TOATE VINZARILE SUNT SUPUSE CONDITIILOR NOASTRE STANDARD SI DE VANZARE. DORIM SA ACCENTUAM CA INFORMATIA IN ACEASTA FISA TEHNICA ESTE NUMAI O RECOMANDARE SI POATE FI NECESARA MODIFICAREA EI PENTRU ADAPTAREA LA CONDITIILE PARTICULARE ALE UNUI CLIENT SAU LA CONDITIILE DE EFICIENTA ALE UNUI ECHIPAMENT, PRODUSELE FOTEC NU SUNT CONCEPTE PENTRU A FI UTILIZATE IN COMBINATIE CU CELE ALE ALTOR PRODUCATORI DE CERNELURI SAU PRODUSE SIMILARE, DECIT IN URMA UNUI ACCEPT SCRIS DIN PARTEA FIRMEI FOTEC

Produs SAATI Italia distribuit de
ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP

Floare de gheata, nr.9, sector 5, Bucuresti

Tel/Fax: 021 444 93 20/21/24/26;

E-MAIL: office@edcg.ro;

www.edcg.ro