

Product Data Sheet

Cerneala serigrafica

AGENTI AUXILIARI SI ADITIVI (HM) PENTRU CERNELURI SERIGRAFICE PE BAZA DE SOLVENT

INTRODUCERE

In general, cernelurile serigrafice nu sunt livrate gata pregatite pentru procesul de imprimare. De aceea este necesara ajustarea acestora in functie de diferitele conditii de lucru prin adaugarea de solventi organici (diluanti/retarderii) sau in unele cazuri de catalizatori inainte de inceperea imprimarii.

In unele cazuri rare, poate fi necesara adaugarea altor agenti auxiliari / aditivi.

Aceasta fisa tehnica contine informatii referitoare la urmatoorii agenti auxiliari/aditivi:

I. AJUSTAREA VISCOZITATII: <ul style="list-style-type: none">DILUANTIRETARDERIRETARDERI PASTEPUDRE INGROSARE	II. SUPRAFATA SI PROPRIETATI DE CURGERE: <ul style="list-style-type: none">PUDRA DE MATUIREAGENT DE CURGEREAGENTI ANTI-SEDIMENTAREAGENTI ANTI STATICIPLASTIFIANTI (AGENTI DE ELASTICIZARE)ADITIVI PENTRU CRESTEREA REZISTENTEI LA ABRAZIUNE
III. CATALIZATORI	IV. PROMOTORI DE ADERENTA
V. AGENTI DE CURATARE	

INFORMATII GENERALE REFERITOARE LA UTILIZAREA AGENTILOR AUXILIARI:

Consultati intotdeauna fisa tehnica a produsului referitor atat la utilizarea corecta cat si a procentului de aditie a produselor prezentate in continuare.

Toate informatiile referitoare la cantitati sunt exprimate in procente de greutate!

Pentru ajustarea viscozitatii cernelurilor cu diluanti si daca este necesar cu diluanti intarziatori (retarderii), acestia se adauga in proportii care variaza intre 10 si 30%. Cantitatea adaugata va influenta de asemenea si nuanta cernelii (stralucire, transparenta). Prin urmare, este esential sa se pastreze concentratia la un nivel constant.

Toti ceilalti agenti auxiliari si aditivi trebuie adaugati in cantitati mici. O supradozare a acestora poate avea efecte nefavorabile. Pentru fiecare produs se recomanda un procent de aditie. Intotdeauna se incep testele cu o cantitate mica si se determina procentul optim pentru fiecare aplicatie in parte, realizandu-se astfel pre-teste in conditiile locale de lucru. De asemenea, se realizeaza teste pentru a confirma ca adaugarea de agenti auxiliari / aditivi nu influenteaza in mod nefavorabil celelalte proprietati si calitatea finala a imprimarilor realizate.

Informatii despre agentii auxiliari ecologici, usor de utilizat

Toate gamele de cerneala produse de Coates Screen Inks respecta cerintele REACH, RoHS si EuPIA. Pentru aplicatii speciale, imprimatorii si clientii finali speciali pot solicita cerneluri serigrafice care nu contin anumite substante, in principal din motive de siguranta a produselor sau datorita unor specificatii interne. Gama de cerneala ZMN indeplineste aceste cerinte. Pentru aceste aplicatii, agentii auxiliari si aditivii nu trebuie sa contina solventii ciclohexanona, butil glicolat (GB-Ester), produse aromatice si solventi nafta.

In aceasta fisa tehnica, aditivii care nu contin aceste substante sunt marcate cu simbolul . Acesti aditivi trebuie utilizati pentru a satisface diverse cerinte speciale.

I. AJUSTAREA VISCOZITATII:

In cazul cernelurilor pe baza de solvent, pentru ajustarea viscozitatii pot fi utilizati urmatoorii aditivi:

- **Diluant:** Solventi cu viteza de evaporare de la mediu pana la rapid
- **Retarder:** Solventi cu viteza mica de evaporare
- **Retarder Pasta:** Paste care contin solvent cu viteza mica de evaporare
- **Pudra ingrosare:** Creste viscozitatea cernelurilor serigrafice.

DILUANT:

- Rata de evaporare a diluantilor variaza de la mediu pana la foarte rapid.
- Aditia la cerneluri depinde de conditiile de lucru locale. In general, adaosul de diluant variaza intre 10 – 30%, daca este necesar se poate utiliza in combinatie cu un retarder. Combinatia diluant-retarder trebuie sa fie in limitele de 30%.
- **In multe cazuri sunt adecvati diluantii VD50 si VD60.**

Diluantii sunt prezentati in continuare in ordinea descrescatoare a vitezei de evaporare:

HG/VSP		Diluant extrem de rapid, pentru aplicare prin spray-ere pentru gama HG.
ZVSP		Diluant extrem de rapid, pentru aplicare prin spray-ere pentru cernelurile in 2 componente Z, Z/GL, ZM.
VD 10	<input checked="" type="checkbox"/>	Diluant bland, grad foarte mare de evaporare. Se utilizeaza si pentru stergerea imprimarilor gresite.
VD 20		Diluant foarte rapid, capacitate mare de dizolvare. Preferat pentru procese care implica viteze mari de imprimare.
VD 30		Diluant foarte rapid, capacitate mare de dizolvare.
VD 40		Diluant “agresiv” , evaporare rapida, capacitate mare de dizolvare. Nu este recomandat pentru imprimari pe substraturi sensibile la solventi (de exemplu PS, PET-G).
VD 50		Capacitate buna de dizolvare, rata medie de evaporare.
VD 60	<input checked="" type="checkbox"/>	Diluant universal, capacitate buna de dizolvare, rata medie de evaporare. <ul style="list-style-type: none"> • Diluant standard pentru majoritatea cernelurilor in 1- si 2-componenti, utilizat pentru imprimari cu viteze medii. • Poate fi utilizat in combinatie de exemplu cu VD 50 sau VD 20 pentru a-l face mai “rapid” sau mai a-l face mai “lent” de exemplu cu VZ 25 sau VZ 40.
XVH	<input checked="" type="checkbox"/>	Diluant rapid pentru gama de cerneala XL. De asemenea poate fi utilizat pentru cernelurile HG, CX, CP cat si pentru Z/GL.

Produsele mentionate mai sus sunt solventi universali pentru cernelurile pe baza de solvent. Va rugam sa consultati si tabelul de mai jos.

Pentru anumite game de cerneala exista diluanti specifici:					
Diluant	Gama de cerneala la care se utilizeaza	Diluant	Gama de cerneala la care se utilizeaza	Diluant	Gama de cerneala la care se utilizeaza
AV si AD	A	CXV	CX	MVH si MVS	M
CPV	CP	JVH	J	SKVH	SK

RETARDERI:

Retarderii sunt diluanti cu viteza de evaporare mica. Sunt adaugati in cerneluri daca transferul de cerneala pe substrat este insuficient datorita inceperii uscarii filmului de cerneala in sita serigrafica.

Adesea este mai bine sa se foloseasca un amestec de retarder cu diluant universal decat sa se foloseasca retarderul ca atare.

Functie de tipul si de cantitatea de retarder adaugat, timpii de uscare pot creste semnificativ.

In continuare sunt prezentati diluantii intarziatori, pornind de la cei cu viteza mare la aceia cu viteza mica de evaporare.

- VZ 05** Intarziator cu grad de solubilitate mare si efect mediu de intarziere.
Adecat in special pentru gamele de cerneala J si TZ.
- VZ 10** Intarziator cu grad bun de solubilitate si efecte mediu de intarziere.
Adecat pentru cernelurile intr-un component.
Nu este recomandat pentru cernelurile in 2-componenti care se utilizeaza cu urmatorii catalizatori: Z/H, ZH/12, ZH/N, ZH/N-00.
- VZ 20** Intarziator cu grad bun de solubilitate si efect mediu de intarziere.
Adecat pentru cernelurile intr-un component.
Nu este recomandat pentru cernelurile in 2-componenti care se utilizeaza cu urmatorii catalizatori: Z/H, ZH/12, ZH/N, ZH/N-00.
- VZ 25** **Intarziator cu grad bun de solubilitate si cu proprietati de intarziere bune. Retarder universal.**
- VZ 30** Intarziator cu grad scazut de solubilitate, efect puternic de intarziere.
Se recomanda un adaos de aproximativ 3 – 5 % in cerneluri.
Nu este recomandat pentru cernelurile in 2-componenti care se utilizeaza cu urmatorii catalizatori: Z/H, ZH/12, ZH/N, ZH/N-00.
- VZ 35** Retarder lent. Grad bun de solubilitate.
- VZ 40** **Retarder foarte lent. Grad bun de solubilitate.**
Se recomanda un adaos de aproximativ 3 – 10 % in cerneluri. Retarder universal.

Prezentare generala: Diluanti si retarderi. Caracteristici principale:

Produs		Evaporare	Factor*	Grad de solubilitate	Aplicatie
VD 10	<input checked="" type="checkbox"/>	foarte rapid	0,12	usor	Toate cernelurile intr-un component si Z/GL
VD 20		rapid	0,2	puternic	universal
VD 30		rapid	0,22	puternic	universal
VD 40		rapid	0,25	foarte puternic	universal
VD 50		mediu	0,6	mediu	universal
VD 60	<input checked="" type="checkbox"/>	mediu	1	mediu	universal
VZ 05		mediu	1,15	puternic	J, TZ
XVH	<input checked="" type="checkbox"/>	mediu	2	usor	Toate cernelurile intr-un component si Z/GL
VZ 10		mediu	2,3	mediu	Toate cernelurile intr-un component si Z/GL
VZ 20		lent	5	mediu	Toate cernelurile intr-un component si Z/GL
VZ 25		lent	5	mediu	universal
VZ 30		extrem de lent	9	scazut - mediu	Toate cernelurile intr-un component si Z/GL
VZ 35	<input checked="" type="checkbox"/>	lent	5	mediu	universal
VZ 40	<input checked="" type="checkbox"/>	foarte lent	7	mediu	universal

*= Rata de evaporare comparativ cu VD 60 care are factorul 1.

= Produsul nu contine produse aromatice, ciclohexanona, butil glicolat (GB Ester), Solvent Nafta.

RETARDERI PASTE:

Retarderii lichizi reduc viscozitatea cernelurilor serigrafice. Daca se doreste evitarea/limitarea acestui efect din motive tehnice se poate utiliza retarderul sub forma de pasta (eventual in combinatie cu un retarder lichid). Adaosul de pasta retardanta va conferi a anumita stralucire culorilor. Totusi nu poate fi utilizat drept pasta transparenta. Pentru a conferi stralucire culorilor (sau pentru a le face mai transparente) se recomanda utilizarea lacului E50 sau a pastei transparente de la gama de cerneala respectiva.

LAB-N 111420/VP

Gel universal sub forma de pasta, cu o usoara nuanta de maslina verde (nu are nici o influenta asupra nuanțelor cernelurilor).

Efect: Efect de intarziere, nu este redusa viscozitatea.

Aditie: 5 - 10%.

Aplicatie: Adecvat pentru toate gamele de cerneala.

VP/K

Pasta intarziatoare tixotropica, putere mare de solubilizare, nuanta alba usor transparenta.

Efect: Efect de intarziere, nu este redusa viscozitatea.

Aditie: 5 -10%.

Aplicatie: Adecvat pentru gamele de cerneala: CX, CP, SG, PK, PK-JET, RF/K. Recomandat si pentru HG, J (cu teste preliminare deoarece este posibila incompatibilitatea cu binderii).

Nota: Nu este recomandat pentru imprimarea pe materiale plastice sensibile la tensiuni de rupere (realizate prin injectie).

Z/VP si Z/VP-GL

Pasta intarziatoare tixotropica, nuanta alba usor transparenta.

Efect: Efect de intarziere, nu este redusa viscozitatea.

Aditie: 5 -10%.

Aplicatie: **Z/VP: Adecvat pentru gama de cerneala Z.**
Z/VP-GL: Adecvat pentru gama de cerneala Z/GL.

CRESTEREA VISCOZITATII:**PUDRA DE INGROSARE**

Pulbere de culoare alba.

Efect: Creste viscozitatea / tixotropia cernelurilor serigrafice.
Imbunatateste imprimarea detaliilor fine.

Aplicare: Se mixeaza cu cernelurile serigrafice.

Aditie: Pana la 3%.

Nota: Pudra de ingrosare trebuie amestecata (dispersata) in cerneala utilizand un mixer sau un agitator adecvat. Daca nu este suficient amestecata, filmul de cerneala rezultat va avea un aspect sters, aspru si tocit.

II. MODIFICAREA SUPRAFETEI SI A PROPRIETATILOR DE CURGERE:**PUDRA DE MATUIRE**

Pulbere foarte deschisa la culoare, albicioasa.

Efect: Reducerea gradului de stralucire (matuirea) a cernelurilor serigrafice lucioase.
Gradul de matuire cerut (de asemenea dependent de tipul de cerneala) va fi obtinut prin adaugarea de cantitati diferite de pudra.

Aplicare: Se mixeaza cu cernelurile serigrafice.

Aditie: Pana la 6%.

Nota: Pudra de matuire trebuie amestecata (dispersata) in cerneala utilizand un mixer sau un agitator adecvat. Daca cerneala nu este amestecata corect, filmul de cerneala imprimat poate avea o suprafata aspra cu diferite grade de luciu.

Verificati daca filmul de cerneala imprimat mat respecta cerintele de imprimare.
In cazul utilizarii acestui aditiv, timpii de uscare ai filmului de cerneala pot creste.

AGENT DE CURGERE:

Datorita varietatii mari de substraturi imprimate prin serigrafie si a proprietatilor diferite ale suprafetelor, la nivelul filmului imprimat se pot intalni probleme cum ar fi aparitia de bule, gauri, efect "coaja de portocala" si alte efecte similare. Pentru a evita / reduce aceste efecte nedorite, se pot adauga in cerneala serigrafica aditivi speciali, asa-numitii agenti de curgere. Acestia se manipuleaza cu grija, nu se depaseste doza maxima recomandata. Daca se depaseste doza maxima, proprietatile de curgere se pot inrautati si excesul de agent de curgere va forma o pelicula murdara pe suprafata filmului de cerneala.

Agentii de curgere VM 1 sau VM 11 si VM 2 sau VM 21 contin silicon. Astfel cernelurile care contin acesti agenti nu pot fi sau pot fi supraimprimate dificil cu alte cerneluri sau lacuri. Pentru a obtine dispersii omogene in cerneala, agentii de curgere adaugati trebuie sa fie amestecati bine folosind un mixer potrivit, dizolvator sau agitator.

VM 1 SI VM 11

Lichid transparent, substanta activa (silicon) in amestec cu solvent.

Efect: Imbunatateste proprietatile de curgere.
Aplicare: Se amesteca in cernelurile serigrafice pe baza de solvent.
Aditie: 1 – 5 %.

VM 2 SI VM 21

Lichid transparent (VM 2) sau lichid usor laptos (VM 21), substanta activa este aceeaasi ca in cazul VM1, dar mult mai concentrata!

Efect: Imbunatateste proprietatile de curgere.
Aplicare: Se amesteca in cernelurile serigrafice pe baza de solvent. Daca se utilizeaza VM 2 sau VM 21 imprimarile nu mai pot fi supraimprimate.
Aditie: 0.3 – 0.5 %.

VM 3 SI VM 31

Lichid transparent, substanta activa in amestec cu solvent.

Efect: Imbunatateste proprietatile de curgere.
Aplicare: Se amesteca in cernelurile serigrafice pe baza de solvent.
Este preferat pentru gamele de cerneala ZM si Z/GL.
Pentru alte game de cerneluri se recomanda doar daca imprimarile vor fi supraimprimate cu lac.
Aditie: 1 - 5%.

AGENTI ANTI-SEDIMENTARE:

In fiecare gama de cerneala, nuantele pot fi amestecate in orice proportie.

Cand se amesteca nuante colorate, in special albastru, violet sau negru cu alb intr-o anumita proportie, poate apare o reactie de respingere, initiata de anumite caracteristici fizice ale cernelurilor. Aceasta reactie se manifesta prin plutirea pigmentilor albi la suprafata cernelii. In cazuri rare, aceasta problema apare si in filmul imprimat. Acest fenomen poate fi evitat prin adaugarea de agenti anti-sedimentare.

LAB-N 561248

Lichid transparent, usor maroniu. Contine silicon.

Efect: Suprimarea efectului de plutire a pigmentilor.
Aplicare: Se amesteca in cernelurile serigrafice.
Aditie: 1 – 1.5%.

LAB-N 561969

Lichid transparent, usor tulbure. Nu contine silicon.

Efect: Suprimarea efectului de plutire a pigmentilor.
Aplicare: Se amesteca in cernelurile serigrafice pe baza de solvent.
Aditie: 1 - 2%.

In general, **LAB-N 561248** este prima alegere. Folosirea LAB-N 561969 este recomandata doar daca agentul anti-sedimentare LAB-N 561248 nu a realizat corectia necesara.

AGENTI ANTISTATICI:

Electricitatea statica poate cauza probleme cand se imprima pe materiale plastice. In aplicatiile serigrafice electricitatea statica poate conduce la imprastierea cernelii in interiorul si in jurul imaginii imprimate (efectul de "fire de paijan"). In plus, substratul se poate lipi de partea inferioara a ecranului serigrafic. Uneori pot aparea probleme si la alimentarea sau stivuirea colilor imprimate.

Pentru a evita sau reduce incarcarea cu energie statica, utilizatorii au urmatoarele posibilitati:

- Mentinerea unei umiditati constante (< 60 % RH) in camera unde se imprima.
- Ionizarea echipamentului pentru a obtine o conductivitate suficienta a suprafetei materialului si a mediului.
- Folosirea de agenti antistatici in cerneala.

Pentru cresterea conductivitatii sunt disponibile urmatoarele produse din gama Wicostat:

Mod de utilizare:		Se amesteca in cernelurile serigrafice pe baza de solvent.	
Produs:	Wicostat-15		
	Lichid transparent. Agent antistatic in solvent.		
Adaos:	3 - 5%		
Aplicatie:		Tratamentul suprafetei substratului	
Produs:	Wicostat W	Wicostat A	
	Lichid transparent. Agent antistatic agent in solutie apoasa.	Lichid transparent. Agent antistatic agent in solutie pe baza de alcool.	
Mod de utilizare:	Stergere, imersie sau pulverizare	Stergere sau imersie	
Adaos:	Nediluat sau diluat cu apa pana la un raport de 1 : 20	Nediluat	
Observatii:		Solutie pe baza de alcool foarte inflamabila!	
	A se citi fisa de securitate inainte de utilizarea produsului!		

PLASTIFIERE/MARIREA ELASTICITATII:

In cazul unor aplicatii speciale poate fi necesara o elasticitate mai mare a filmului de cerneala. Prin adaosul de plastifiant se poate imbunatati elasticitatea filmului de cerneala imprimat.

Produs:	W 1	W 2-AM
	Lichide transparente, nu contin ftalati	
Aplicare:	Cresterea elasticitatii cernelurilor intr-un component.	
Aditie:	3 - 5%	
Note:	Produs standard, aplicatie universala	Migrare si volatilitate scazute
	Plastifiantii (agentii de elasticizare) pot cauza marirea timpilor de uscare si pot reduce rezistenta imprimarilor la stivuire.	

CRESTEREA REZISTENTEI LA ABRAZIUNE:

Anumite aplicatii necesita ca imprimarile sa prezinte o rezistenta mecanica (la abraziune) foarte ridicata. In anumite cazuri este necesara adaugarea unui aditiv pentru a mari rezistenta la abraziune. Datorita varietatii mari de factori care pot influenta aceasta caracteristica, se recomanda realizarea de teste pentru a determina aditivul potrivit.

LAB-N 560469

Pudra fina, albicioasa, ceara micronizata pe baza de PTFE.

Efect: Creste rezistenta la abraziune prin stabilizarea filmului de cerneala imprimat.

Aplicare : Se amesteca in cerneala serigrafica cu agitator /mixer.

Aditie: 1 - 3%.

Nota: Supradozarea poate cauza reducerea semnificativa a luciului filmului de cerneala imprimat.

III. CATALIZATORI:

- Catalizatorii reprezinta "al doilea component" in cazul tuturor sistemelor de cerneala bicomponent
- In reactia chimica, catalizatorul polimerizeaza cu agentii de legatura din compozitia cernelii. Amestecul cerneala – catalizator poate fi utilizat un timp limitat (durata de viata), timp caracteristic pentru fiecare gama de cerneala in parte.
- Nu se recomanda prelucrarea cernelii dupa ce a expirat durata de viata a amestecului deoarece proprietatile de aderență si rezistența se vor deteriora in continuu, chiar daca cerneala pare ca este lichida si procesabila.
- Reactia completa de polimerizare necesita o temperatura minima la care sa fie depozitate obiectele imprimate.
- Catalizatorii sunt sensibili la umiditate. De aceea trebuie pastrati in ambalaje foarte bine inchise.

☑ ZH Temperatura de reactie: >15°C.
 Standard pentru: Z, YN, PO
 Adecvat pentru: TZ, ZE 1690, ZM
 Nota: Nu este recomandat pentru aplicatii in exterior. Are tendinta de ingalbenire.

☑ ZH/N Temperatura de reactie: >20°C.
 Standard pentru: Z/PVC, TZ, ZMN, ZE 1690, Z/DD
 Nota: Adecvat pentru aplicatii in exterior (nu are tendinta de ingalbenire).

ZH/N-00 Temperatura de reactie: >20°C.
 Standard pentru: ZM
 Utilizabil pentru: PO
 Nota: Adecvat pentru aplicatii in exterior (nu are tendinta de ingalbenire).

Gama de cerneala Z/GL: 3 catalizatori, temperatura de reactie >20°C.

ZH/GL **Catalizator standard**
 Adecvat pentru uscare in special in aer si in cuptor (pana la 140°C / 30 minute).
 Imprimerile polimerizate prezinta rezistența buna la apa si limitata la solvent.

ZH/02-GL Adecvat in special pentru uscare in cuptor (pana la 140°C / 30 minute).
 Imprimerile polimerizate prezinta rezistența foarte buna la apa si la solvent.
 Are tendinta de ingalbenire de aceea nu este recomandat pentru nuante deschise sau metalice.

ZH/03-GL Adecvat pentru uscare in aer (>20°C) si in cuptor (140°C / 20-30 minute).
 Imprimerile polimerizate prezinta rezistența foarte buna la apa si la solvent.
 Preferat pentru metal/suprafete cromate.

TP 219/L Temperatura de reactie: 160°C/15 minute.
 Standard pentru: TP 253/L (cerneala speciala pentru imprimare pe silicon)

IV. PROMOTORI DE ADERENTA**PP/111925**

Substanta activa este dizolvata in solvent.

Aplicare : Primer pentru substraturile din polipropilena (PP).
 Alternativa la pre-tratarea cu flacara, corona sau tratament cu plasma.
 Poate fi potrivit si pentru alte materiale plastice sau metale.
 Pre-testele sunt absolut necesare pentru a confirma eficienta utilizarii produsului.

Aplicare : Pretratamentul se realizeaza cat mai aproape de momentul imprimarii.
 Este eficient doar daca este aplicat in strat foarte subtire prin stergere, inmuiere sau acoperire.
 Se usuca destul de repede (este necesar sistem de ventilatie).
 Materialele pot fi imprimate imediat dupa uscarea promotorului.

V. AGENTI DE CURATARE:

Spray dezobturator Screen Spray

Acest spray contine un amestec de solventi foarte volatili.

- Efect: Curatarea reziduurilor de cerneala de pe ecranele serigrafice.
- Aplicare: Prin pulverizare pe ecranul serigrafic in cazul unor intreruperi in timpul lucrului.
Recomandat pentru cernelurile pe baza de solvent intr-un component (de exemplu HG, CP, CX etc).
In cazul cernelurilor in 2-componenti (Z, ZM etc) efectul poate fi limitat.
- Dozare: Se pulverizeaza pe ecranul serigrafic care a fost curatat in prealabil de cerneala cu racleta.
Dupa aceea, se recomanda realizarea de imprimari test pana cand imaginea va fi imprimata complet.
- Nota: Produsul Screen Spray contine un amestec de solventi/ vapori extrem de inflamabili, nu contine CFC.
Cititi fisa de Securitate inainte de utilizare!

Agenti universali de curatare URS si URS 3

Lichide transparente, amestecuri de solvent.

- Efect: Indepartarea reziduurilor de cerneala uscata.
- Aplicatie: Curatarea reziduurilor de pe ecranele serigrafice folosind carpe imbibate in URS sau URS 3.
Adecvat pentru curatarea cernelurilor serigrafice pe baza de solvent sau cu uscare UV.
- Dozaj: Nediluat.
- Observatii: Se utilizeaza purtand echipament personal de protectie (PPE) adecvat, manusi de protectie, ochelari si imbracaminte rezistente la solvent. Cititi fisa de Securitate inainte de utilizare!

Informatii suplimentare:

FISELE DE SECURITATE

A se citi fisa de securitate inainte de utilizare.

Fisele de securitate sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1907/2006 (REACH), Anexa II.

CLASIFICAREA SI ETICHETAREA

Clasificarea pericolelor si etichetarea sunt in conformitate cu Regulamentul (EC) Nr. 1272/2008 (CLP/GHS).

CONFORMITATE

Coates Screen Inks GmbH nu utilizeaza pentru producerea cernelurilor de imprimare nici una dintre substantele sau amestecurile care sunt interzise in conformitate cu politica de excludere a EUPIA (Asociatia Europeana a Industriei Cernelurilor de Imprimare).

La cerere sunt disponibile informatii suplimentare.

INFORMATII ADITIONALE DESPRE PRODUSE

- Brosuri: Cernelurile pentru serigrafie pe baza de solvent
- Fise tehnice: Fisele tehnice pentru cernelurile serigrafice
- Internet: Informatii tehnice diverse sunt disponibile pe www.coates.de, sectiunea "SN-Online"

**Produs de Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg**

Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200 <http://www.coates.de>

**Importator si distribuitor: ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP
Str. Floare de Gheata nr. 9, sector 5, București Tel: 021-4449320/21/24
www.edcg.ro / E-mail: office@edcg.ro**

Informatiile din fisele tehnice si din fisele de securitate se bazeaza pe experienta noastra din prezent; cu toate acestea ele nu reprezinta o garantie a proprietatilor produsului si nu justifica un raport juridic contractual. Va punem la dispozitie aceste detalii pentru a va informa cu privire la produsele noastre si la posibilele aplicatii ale acestora. Cu toate acestea, din cauza diversilor factori care influenteaza procesarea produselor noastre, testele de imprimare in conditiile de productie specifice sunt absolut esentiale. Alegerea tipurilor de cerneala si compatibilitatea lor pentru aplicatia ceruta reprezinta responsabilitatea exclusiva a utilizatorului. Noi nu ne asumam nici o responsabilitate pentru orice problema de natura tehnica sau legata de proces. Orice responsabilitate este limitata la valoarea bunurilor livrate de catre noi si prelucrate de catre utilizator.

Prezenta fisa anuleaza fisele anterioare.

Ianuarie 2019 - Versiunea B3