



HYDRA

FLASH-NOTES

Toate produsele HYDRA (pe baza de poliuretan) sunt cerneluri pe baza de apa "eco-friendly", printurile fiind standardizate cu QEKOTEX 100 clasa 1. Ele au o stabilitate mare in timpul lucrului fara sa blocheze sita pina la densitate 120. Cernelurile HYDRA sunt elastice si se pot pigmenta cu orice tip de pigmenti pe baza de apa. Polimerizarea se face la 160°C 2 minute sau la 150°C 3 minute.

HYDRA CLEAR 120 E:

- Baza elastica transparenta care poate fi pigmentata cu 5% pigmenti pe baza de apa, indicata pentru imprimarea imaginilor rasterizate
- Se imprima cu sita de pana la 120, fara sa blocheze sita. Se recomanda sa se mentina permanent sita incarcata cu un strat gros de cerneala de 4-5 mm grosime
- Se recomanda dubla imprimare, ud/ud si racleta dura
- Daca se adauga intre 20-60% *Hydra foil off additive* si 3% *Flock catalyst* cerneala devine rezistenta la imprimarea folio (la transfer folia mylar nu se lipeste de cerneala)
- Se poate amesteca cu *Hydra white 120*
- Pentru reducerea vascozitatii se adauga 3% *Reducer 120 E*
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA WHITE 120 E:

- Alb elastic, indicat pentru imprimarea imaginilor rasterizate recomandat a se amesteca cu baza Hydra clear 120 E
- Se imprima cu sita de pana la 120, fara sa blocheze sita. Se recomanda sa se mentina permanent sita incarcata cu un strat gros de cerneala de 4-5 mm grosime
- Se recomanda dubla imprimare, ud/ud si racleta dura
- Daca se adauga intre 20-60% *Hydra foil off additive* si 3% *Flock catalyst* cerneala devine rezistenta la imprimarea folio (la transfer folia mylar nu se lipeste de cerneala)
- Pentru reducerea vascozitatii se adauga 3% *Reducer 120 E*
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"



IMPRIMARE PRIN TRANSFER:

- folie poliester mat (stabil dimensional la temperatura) sau hartie de transfer
- imprimare cu cerneala HYDRA 120 E+ *Cold cure catalyst* 3% folosind sita 120-34Y ; catalizatorul are rol de a reduce temperatura de uscare a cernelii la 90-100°C si de desprindere mai usoara a cernelii de pe suport in urma transferului ; cu amestecul cerneala + catalizator se poate lucra cca 8 ore ; fara catalizator cerneala se usca la 100-120°C ; timpul de uscare in cuptor este de 1 - 1.5minute

- imprimare strat de alb HYDRA WHITE 120 E in amestec cu HYDRA TRANSFOIL ADHESIVE 20%(80%alb+20%adeziv) sau cu un amestec baza + alb (5-10% alb in - baza)+ HYDRA TRASFOIL ADHESIV 20%(72%baza+8%alb+20%adeziv); stratul de amestec baza + alb este mai flexibil si mai moale la atingere ; conditii de imprimare si uscare la fel ca la culori

- imprimare strat adeziv HYDRA TRANSFOIL ADHESIVE folosind sita de 43-80 ; temperatura de uscare adeziv 140gr.C si timp 3minute in cuptor

- conditii de transfer : temperatura presa 160gr.C / 15 secunde / presiune medie / desprindere la rece

- conditii de spalare : dupa 24ore de la transfer / temperatura de spalare 30-40gr.C cu printul intors pe dos.

HYDRA COOL BASE

-baza acoperitoare pt culori pline

HYDRA ELASTIC WHITE 305

-alb elastic pt lycra

HYDRA ELASTIC CLEAR 305

-baza elastica pt lycra

HYDRA FIRST WHITE:

Alb universal, foarte elastic, poate fi pigmentat cu pigmenti pe baza de apa pentru obtinerea culorilor pastel; alb stralucitor care se poate amesteca cu baza Hydra clear 77

- Se imprima cu sita de pina la 77 (se recomanda 48-55); nu se recomanda incarcarea ecranului cu cerneala

- Daca se adauga intre 20-60% Hydra foil off additive si 3%Flock catalyst cerneala devine rezistenta la imprimarea folio (folia mylar nu se lipeste de cerneala la transfer)

- Se adauga 3% Reducer 77 pentru reducerea viscozitatii

- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"



HYDRA CLEAR 77:

- Baza elastica transparenta care poate fi pigmentata cu 5% pigmenti pe baza de apa, excelenta pentru imprimare culori liniare
- Se imprima cu sita de pana la 77(se recomanda 48-55); nu se recomanda incarcarea ecranului cu cerneala
- Se poate amesteca cu HYDRA FIRST WHITE
- Daca se adauga intre 20-60% Hydra foil off additive si 3%Flock catalyst cerneala devine rezistenta la imprimarea folio (folia mylar nu se lipeste de cerneala la transfer)
- Se adauga 3% Reducer 77 pentru reducerea vascozitatii.
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA FOIL OFF ADDITIVE:

- Aditiv sub forma de gel, utilizat cu toate bazele Hydra pentru a le face rezistente la imprimarea folio; 20-60%.
- Se adauga 3% Hydra flock catalyst
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA SOFT CLEAR BASE:

- Baza soft foarte transparenta, nu foarte elastica, poate bloca sita la un moment dat.
- Se imprima cu sita de pina la 77 (se recomanda 48-55).
- cand se lucreaza pe site rare nu este necesara incarcarea ecranului; cand se lucreaza pe site de peste 90 fire/cm este necesara incarcarea ecranului; spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru
- nu se dilueaza cu reducer !
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA TRANSFOIL ADHESIVE:

- Adeziv moale si foarte elastic utilizat pentru transfer folio si transfer Flock transfer paper.
- Se imprima cu sita pina la 55 (se recomanda 32-80)
- se poate usca la temperaturi intre 150 si 180°C, 15 -20 sec
- spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru
- transferul foliei mylar necesita presiune mai mare decat folia flock
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"



HYDRA GLITTERING BASE:

Binder pentru glitter, care lasa un sclipici extrem de stralucitor similar cu cel stropit.

- Sita se alege in functie de dimensiunea particulei de glitter.
- Daca se adauga intre 20-60% Hydra foil off additive si 3%Flock catalyst cerneala devine rezistenta la imprimarea folio (folia mylar nu se lipeste de cerneala la transfer).
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA CRACKING BASE

Baza transparenta cracking (care crapa) care poate fi pigmentata cu 5% pigmenti pe baza de apa, cu obtinerea unor culori foarte stralucitoare

- Se imprima cu sita de pina la 55 (se recomanda 32-80)
- Se adauga 3% Reducer 77 pentru reducerea viscozitatii
- pentru marirea aderenței pe tesatura inainte de imprimare cu Hydra cracking base se imprima cu Hydra clear 77
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA CRACKING WHITE

Alb cracking, utilizat pentru obtinerea culorilor deschise.

- Se imprima cu sita de pana la 55 (se recomanda 32-80)
- Se adauga 3% Reducer 77 pentru reducerea viscozitatii
- Pentru marirea aderenței pe tesatura inainte de imprimare cu Hydra cracking base se imprima cu Hydra clear 77
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA CLEAR FOR METALLIC:

Binder pentru pulberi metalice, cu rezultate foarte stralucitoare

- Se imprima cu sita de pina la 55 (se recomanda 32-80)
- Se adauga 3% Reducer 77 pentru reducerea viscozitatii
- Se adauga 10 -20% pigment metalic
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"



HYDRA PEARL BASE:

Baza perlata care poate fi pigmentata cu 4% pigmenti pe baza de apa rezultind culori perlate minunate.

- Se imprima cu sita pina la 48-55 (se recomanda 24-120)
- Se adauga 3% Reducer 77 pentru reducerea viscozitatii
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA SUEDE BASE:

- Baza care poate fi pigmentata cu 5% pigmenti pe baza de apa, cu efect excelent de catifelare si puf, cu buna elasticitate fara a se exfolia.
- se imprima cu sita de pina la 55 (se recomanda 32-80)
- se adauga 3% Reducer 77 pentru reducerea viscozitatii
- vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA ELECTROSTATIC FLOCK ADHESIVE:

Adeziv pentru aplicare electrostatica flock. Elasticitate buna si rezistenta excelenta la spalare la temperatura inalta.

Pot fi imprimate detalii foarte fine fara a infunda sita.

- Se adauga 3-4% Hydra flock catalyst.
- Se imprima cu sita de pina la 48-55 (se recomanda 24-120 si 100 microni grosime emulsie pe sita)
- Se adauga 3% Reducer 77 pentru reducerea viscozitatii
- - vezi tabelul "Utilizarea aditivilor"

HYDRA SPECIAL FIXER

Fixator special se adauga in cerneluri HYDRA 10 – 15% si se amesteca cu grija. Mareste considerabil rezistenta la spalare fara a compromite elasticitatea. Fara continut de formaldehida.

Durata de viata amestec 6-8ore.

-cu ajutorul acestui tip de catalizator creste rezistenta la spalare (15 cicluri la 45°C – 40min. / 10 cicluri la 60°C – 60min.)



HYDRA RETARDER

Retarder capabil sa imbunatateasca stabilitatea excelenta a cernelurilor Hydra pe sita. Se adauga in cerneluri 3 – 5% si se amesteca cu grija

Este recomandat pentru HYDRA CRACK, GLITTERING, SUEDE, PEARL, ELECTROSTATIC FLOCK ADHESIVE SI CLEAR FOR METALLIC. Fara continut de formaldehida

HYDRA JET REDUCER

Reducer pentru controlul viscozitatii; se adauga in cerneala 1-3%.

Este recomandat pentru toate produsele Hydra cu exceptia : Hydra clear 120 si Hydra white 120. Spre deosebire de alti reducer-i, este capabil sa regleze viscozitatea chiar si cand cerneala este puternic ingrosata. Fara continut de formaldehida.

**Informatiile din fisele tehnice sunt bazate pe experienta FIRMEI QUAGLIA și preluate din fișa originală a acestei companii, oricum ele nu reprezinta o garantie a proprietatilor produsului si nu reprezinta termenii unui contract. Sunt oferite pentru a informa, dar este absolut necesar sa faceti propriile voastre teste de imprimare și omologări înainte de a incepe lucrul.
Toate fisele tehnice anterioare nu mai sunt valabile.**

**Importator si distribuitor: ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP SRL
Str. Floare de Gheata, nr. 9, sector 5, București Tel/Fax: 0214449320/21/24/26
www.edcg.ro
E-mail: office@edcg.ro**