

T I F L E X

FISA TEHNICA PRODUS

ADITIVI, DILUANTI, BAZE si PRODUSE SPECIALE pentru CERNELURILE PLASTISOL

BAZA DE AMESTEC

Cod: 3964005 (FC)

3934066 (OE)

Aceasta baza de diluare se utilizeaza in scopul reducerii intensitatii nuanțelor cernelurilor.
Se pot amesteca cu cernelurile in orice proportie dorita.

BAZA SOFT DE AMESTEC / CATIFELARE

Cod: 3964006 (FC)

3934067 (OE)

Aceasta baza de diluare se utilizeaza atat pentru reducerea intensitatii nuanțelor cernelurilor cat si pentru scaderea viscozitatii acestora.

Se poate amesteca cu cernelurile din gama Flashcolor sau Oekoflash (cu exceptia gamei de policromie) intr-un raport de 10-20%.

Amestecul polimerizeaza uzual in 2 minute la o temperatura de 160°C.

BAZA ELASTICA STRALUCITOARE

Cod: 3952092

Aceasta baza mentine flexibilitatea chiar si in cazul depunerilor pe suprafete mari si totodata marestre flexibilitatea si stralucirea cernelurilor. Cantitatea depusa depinde de tipul de sita serigrafica utilizata cat si de tipul de emulsie depusa pe ecranul seigrafic. Rezultatele cele mai bune se obtin prin utilizarea unor site serigrafice cu densitati cuprinse intre 68 si 100 fire/cm, cu o grosime a ecranului de 400 micrometri.

Baza poate fi utilizata singura sau in amestec cu cernelurile Flashcolor sau Oekoflash.

MODUL DE LUCRU:

Imprimare transparenta stralucitoare

In acest caz, baza elastica stralucitoare este utilizata singura. Dupa imprimare se obtin diferite efecte, ca de exemplu efect de lacuire „plastica” sau efect „picatura de apa”, functie de modul in care este aplicata.

Polimerizarea se face la o temperatura de 160°C. Timpul de trecere prin tunelul de uscare depinde de grosimea stratului depus.

Pentru imprimare directa, se utilizeaza un amestec de cerneala Flashcolor sau Oekoflash + baza elastica stralucitoare intr-un raport de 80:20.

Pentru transfer, se utilizeaza un amestec de baza de amestecare (de dilutie) Flashcolor + baza elastica stralucitoare intr-un raport de 70:30. Aplicarea si transferul se realizeaza in conditiile obisnuite. In functie de suportul de transfer utilizat, suprafata poate fi fie satinata fie stralucitoare.

Imprimarea culorilor

Daca baza elastica stralucitoare este amestecata cu cernelurile din gama Flashcolor sau din gama Oekoflash, aceasta va intensifica stralucirea si elasticitatea acestora, grosimea stratului de cerneala depus depinzand si in acest caz de grosimea ecranului serigrafic.

Polimerizarea se face in conditii normale luand in calcul grosimea depunerii.

Exemplu: daca se utilizeaza o sita de 21 fire/cm grosimea ecranului serigrafic trebuie sa fie cuprinsa intre 300 si 400 micrometri.

Pentru reducerea timpului de uscare se poate utiliza catalizatorul XD150 care se adauga in proportie de 5%.

Imprimarea paietelor

Paietele pot fi incorporate in baza elastica stralucitoare si imprimate utilizand site serigrafice de 10 pana la 21 fire/cm, functie de dimensiunile acestora.

Polimerizarea se face in conditii normale luand in calcul grosimea depunerii.

Paietele pot fi transferate utilizand urmatorul amestec:

-Baza Flashcolor de amestecare (de diluare):	60
-Baza stralucitoare elastica:	20
-Paiete:	20

Amestecul se aplica pe hartia de transfer, se pre-polimerizeaza si se transfera in conditii uzuale de transfer (temperatura 170-190°C, timp de actiune cuprins intre 10-30 secunde si presiunea 3-5 bari).

Depinzand de hartia utilizata, suprafata obtinuta este fie satinata fie stralucitoare

Imprimarea materialelor elastice

Baza elastica stralucitoare este amestecata in proportie de 30-40% cu cernelurile din gama Flashcolor sau Oekoflash. Este polimerizata apoi in tunel IR (2 minute la o temperatura de 160°C).

Pentru a reduce temperatura de polimerizare cu 15-20°C, se adauga intaritorul XD 150 in proportie de 5%.

Baza elastica stralucitoare este utilizata si pentru imprimari in strat gros. Ea mentine elasticitatea depunerii chiar si in strat gros. In acest caz, este recomandata utilizarea intaritorului XD150 pentru a asigura polimerizarea completa a cernelii.

Imprimarea in relief

Pentru imprimarea in relief se recomanda utilizarea urmatorului amestec:

- cerneala Flashcolor sau Oekoflash	70
- baza elastica stralucitoare	30
- agent gelifiant	0-1 (max2%)
- catalizator XD150	5

Se va imprima cu o sita de 43fire/cm si cu o grosime de strat de emulsie de 250-400micrometri.

Baza elastica mentine flexibilitatea filmului de cerneala imprimat.

BAZA (SIDEFATA) PERLATA

Cod: 3964007

Aceasta baza confera imprimarii un efect perlat, sidefat.

Aceasta baza poate fi colorata cu o cantitate mica de cerneala din gama de policromie. Se utilizeaza pe substraturi albe si se aplica cu site de 21 pana la 36 fire/cm.

Polimerizarea amestecului se realizeaza intr-un tunel de uscare IR timp de 2 minute la o temperatura de 160°C.

BAZA DE TRANSFER PUF

Cod: 3954094

Aceasta baza este utilizata in amestec cu cernelurile sau bazele din gama Flashcolor, se amesteca cu acestea in proportie de 20- 50%. Pentru cresterea flexibilitatii se poate adauga 25% in amestec baza stralucitoare elastica.

Amestecul este apoi aplicat fie direct pe hartia siliconata sau se poate face un amestec de baza transfer puff 50% + 25% baza stralucitoare elastica + 25% baza de amestec si se aplica direct pe o imprimare cu cerneala Flashcolor deja prezenta pe hartia de transfer. Ecranul este ales in conformitate cu efectul cerut si de obicei pentru transferul pufului se utilizeaza un ecran serigrafic cu sita rara (de exemplu de 14 fire/cm).

"Puful" transferat este prepolimerizat in conditii normale si anume 30 la 60 secunde la o temperatura de 105-110°C (temperatura optima se determina pe teste preliminare).

Conditii necesare pentru transfer sunt:

- temperatura de pregelificare a filmului de baza puff este de 100-105°C in IR 1minut.
- temperatura placii superioare: 190°C
- presiune: 5 - 6 bari
- timp: 4 - 10 secunde.

Conditii de transfer sunt determinate de asemeni prin teste preliminare inainte de inceperea productiei in serie astfel incat sa se determine un echilibru intre gradul de expandare dorit si rezistenta transferului.

BAZA DE EXPANDARE PLASTISOL

Cod: 3954090

Efect de matuire

Baza de expandare poate fi adaugata in proportie de maxim 5% in scopul maturirii cernelurilor din gama Flashcolor.

Efect de gonflare

In amestec cu cerneala Flashcolor, aceasta baza confera un efect de gonflare (3D) cernelii dupa polimerizare. Amestecul poate contine intre 20% si 50% baza de expandare.

Polimerizarea are loc in conditii obisnuite, 2 minute la o temperatura de 160°C.

Volumul expandat depinde de sita serigrafica utilizata (de obicei se utilizeaza site intre 14 si 43 fire/cm).

Este foarte important sa se determine timpul si temperatura de polimerizare potrivite substratului de imprimat in scopul obtinerii celui mai bun efect posibil.

BAZA PENTRU PAIETE

Cod: 3954096

Paietele se amesteca cu baza pentru paiete in proportie de 10-20%.

Preparatul obtinut se imprima cu un ecran serigrafic a carui sita este potrivita marimii paietelor, de exemplu o sita de 21 fire/cm pentru paiete cu dimensiuni cuprinse intre 100 si 200 µ (paiete tip 004 si 008).

Polimerizarea uzuala se realizeaza la o temperatura de 160°C timp de 2 minute.

ADEZIV PENTRU PAIETE

Cod: 3954099

Adezivul pentru paiete se aplica cu site serigrafice cuprinse intre 14 si 21 fire/cm.

Imprimarea se presara apoi cu paiete. In acest stadiu o calandrare a suprafetei maresta aderenza paietelor pe substrat.

Surplusul de paiete se indeparteaza prin suflare iar imprimarea este polimerizata prin trecerea prin tunel IR (2 minute la o temperatura de 160°C).

BAZA SCINTILANTA

Cod: 3954093

Baza scintilanta se poate utiliza in amestec cu baza elastica stralucitoare sau cu baza pentru paiete. De exemplu se poate utiliza pentru imprimare urmatorul amestec:

- Baza scintilanta 69.5
- Baza pentru paiete 29.5
- Cerneala Flashcolor 1

Amestecul poate fi imprimat cu o sita serigrafica de 21 fire/cm.

Polimerizarea se realizeaza intr-un tunel de uscare IR la o temperatura de 160°C timp de 2 minute.

BAZA ELASTICA 3X1326 si BAZA ELASTICA PENTRU DEPUNERI IN RELIEF 3X1325

Baza elastica 3X1326 se utilizeza in acelasi mod ca si baza elastica stralucitoare pentru imprimari pe materialele elastice.

Baza elastica 3X1325 se utilizeza la fel ca si baza elastica 3X1326, aceasta conferind si o viscozitate mare cernelii.

DILUANT PLASTIFIANT

Cod: 3X7158

Diluantul plastifiant nu contine in compozitie ftalati si are rolul de a scadea timpul de uscare al cernelii cat si viscozitatea acesteia. Se recomanda adaugarea unui procent cuprins intre 1 si 2% (parti in greutate) in cerneala pentru a preveni aparitia unor modificari in aspectul final a cernelii.

DILUANT INTARZIETOR

Cod: XD835

Diluantul intarziator are rolul de a scadea viscozitatea cernelii si totodata de a creste timpul de uscare. Se adauga in proportie de 2% in cerneala.

AGENT DE GELIFIERE

Cod: 3962097

Agentul de gelifiere poate fi adaugat in cernelurile din gama Flashcolor in scopul cresterii viscozitatii acestora. Poate fi adaugat in proportie de 0.2-1%, amestecul trebuie amestecat cu un agitator mecanic. Amestecul obtinut se poate utiliza dupa 24 ore de la amestecare (timpul necesar pentru ingrosare).

CATALIZATOR

Cod: XD 150

Catalizatorul XD 150 se utilizeaza in cazul in care substratul care urmeaza a fi imprimat nu rezista la temperaturile de uscare uzuale ale cernelurilor. Prin utilizarea acestuia temperatura de uscare poate fi scazuta cu 10-20°C.

Catalizatorul se adauga in proportie de 5% in cerneala. Testele preliminare inainte de inceperea productiei in serie sunt absolut necesare.

Daca se realizeaza imprimari in strat gros se recomanda utilizarea acestui catalizator in scopul polimerizarii totale a cernelii.

ADEZIVI SI PUDRE PENTRU TRANSFER TERMIC

1. Adeziv serigrafabil pentru transfer termic
 - adeziv serigrafabil pt.Flascolor pentru transfer termic – 3864021
 - adeziv serigrafabil pt.Oekoflash pentru transfer termic – 3864031
 - adeziv serigrafabil pt.Flexiflash pentru transfer termic – 3864032
2. Adeziv alb serigrafabil pentru transfer termic – 3864022
3. Pudra pentru transfer termic care se adauga in cerneala 10% - 3863317
4. Pudra pentru transfer termic care se presara peste cerneala uda - 3863327

DEPOZITARE, TOXICOLOGIE SI MEDIU

Conform fiselor de securitate ale producatorului, traduse si puse la dispozitie la livrarea materialelor.

NOTA: Informatiile din fisele tehnice sunt bazate pe experienta noastra prezenta oricum ele nu reprezinta o garantie a proprietatilor produsului si nu reprezinta termenii unui contract. Sunt oferite pentru a informa, dar este absolut necesara realizarea de teste de imprimare inainte de inceperea lucrului.

TIFLEX Franta

10. avenue de la 1ere Armee Francaise Rhin et Danube

B.P. -01450 PONCIN

E-MAIL : export@tiflex.fr WEB : <http://www.tiflex.com>

TEL: 0033 4 74 37 33 8097/ FAX: 0033 4 74 37 33 62

DISTRIBUTOR:

ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP

Str. Floare de Gheata nr. 9, sector 5, București Tel:0214449320/21/24, Fax:

0214449326 ; E-MAIL: office@edcg.ro

www.edcg.ro